

**DORMER  PRAMET**

**NIEUWE  
PRODUCTEN**

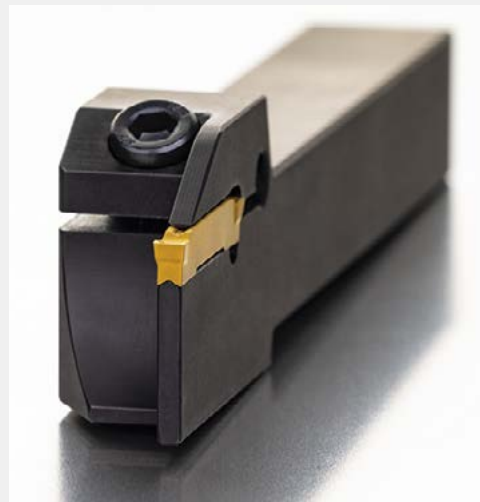
**2020**





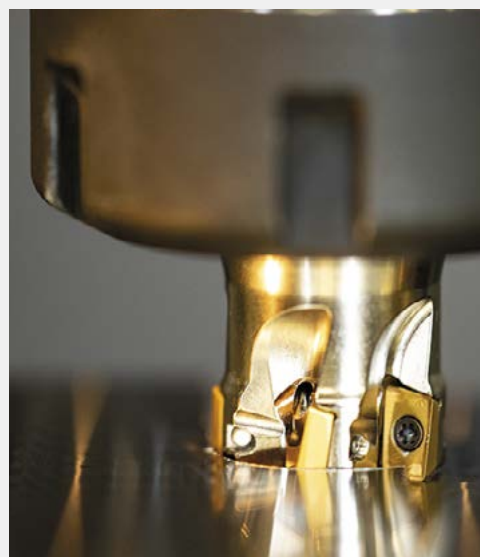
## 2 DRAAIEN

- 4 • GL  
Betrouwbaar dieper in- en afsteken van staal en roestvast staal
- 15 • X61 / P61  
Effectieve productie van zegerringgroef en O-ringuitsparingen
- 23 • PSC  
Draaigereedschap snel verwisselen met een hoge positioneer-nauwkeurigheid
- 52 • Draadsnijwisselplaten
- 55 • Lijst met nieuwe producten



## 56 FREZEN

- 58 • SSN11 / SNGX11  
Frezen met hoge voedingssnelheden met acht snijkanten tot een diepte van 1,7 mm
- 64 • ADMX 07  
Nieuwe F-geometrie voor trillings- gevoelige bewerkingen



Alleen nieuwe artikelen zijn in deze brochure opgenomen. Dit pictogram geeft aan op welke pagina het bestaande assortiment terug te vinden is in de Pramet 2019 catalogus.

■ Hoofdtoepassing

▣ Secundaire toepassing

# DRAAIEN

---





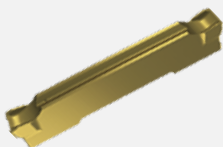
## BETROUWBAAR DIEPER IN- EN AFSTEKEN VAN STAAL EN ROESTVAST STAAL

Ons aanbod aan afsteek- en steeksystemen is uitgebreid met gloednieuwe dubbelzijdige wisselplaten in verschillende breedtes met gereedschappen voor het bewerken van algemene en kleine onderdelen. Hierbij is een nieuwe coderingsmethode toegepast waarmee u gemakkelijk de juiste wisselplaat en het juiste gereedschap kunt kiezen.

### KENMERKEN EN VOORDELEN

- 25 mm lange, dubbelzijdige wisselplaten
- Aanbod aan breedtes van 2 tot 6 mm
- Veelzijdige G8330 PVD-hardmetaalsoort
- PR-geometrie – eerste keus voor afsteken van stafmateriaal en het steken met onderbroken sneden
- PM-geometrie – eerste keus voor austenitisch roestvast staal en zachte staalsoorten
- Beitels voor extern steken van 16x16 tot 25x25 mm met een nieuw, geavanceerd ontwerp
- Universele gereedschapsbladen 26 en 32 mm met speciale spansleutel
- **Diep in- en afsteken** – tot wel 60% dieper steken dankzij de lengte van de wisselplaten
- **Verbeterde bewerkingsbetrouwbaarheid** bij staal en roestvast staal dankzij de unieke combinatie van nieuwe metaalsoorten en wisselplaat- en gereedschapsdesign
- **Oppervlaktekwaliteit van hoge kwaliteit** dankzij de verbeterde bestendigheid tegen trillingen
- **Tijdsbesparing bij het instellen** – bij het bewerken van kleine onderdelen dankzij de toegankelijkheid van de klemmschroef [onder een hoek van 30 graden] makkelijker vervangen van de wisselplaat
- **Langere standtijd** met hogere weerstand tegen snijkantopbouw [PM]/sterkere snijkant [PR]

### GEOMETRIËN VAN WISSELPLATEN

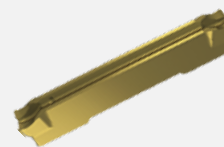


NEW

PR

#### GEOMETRIE PR

- Eerste keus voor afsteken van stafmateriaal en het steken met onderbroken sneden
- Universele keuze



NEW

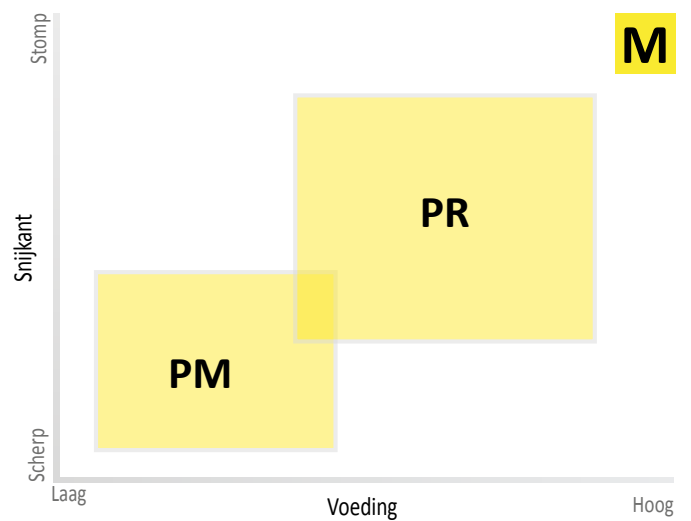
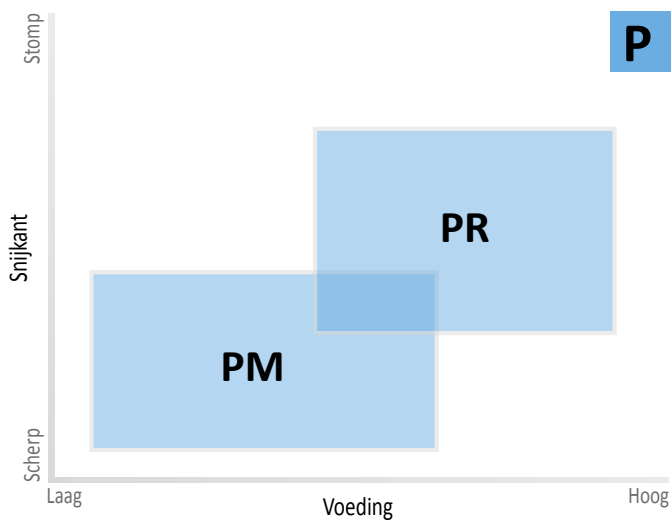
PM

#### GEOMETRIE PM

- Eerste keuze voor austenitisch roestvast staal en het afsteken van buizen



## TOEPASSINGSGBIED



## BEWERKINGSVOORBEELD

Bewerking: Afsteken  
 Materiaal: C45  
 Materiaalgroep: P  
 Wisselplaat: GL3-D300M02-PR  
 Houder: GL3-S2525MFL-20-80  
 Koelmiddel: Ja

Wisselplaatgeometrie			PR	PM
Werkstuk:			⬡ Staf	Buis
Snijsnelheid	$v_c$	m/min	140	140
Voeding	$f$	mm/omw	0,14	0,1
Snedediepte	$a_p$	mm	20	10



# CODE-AANDUIDING - WISSELPLATEN VOOR IN- EN AFSTEKEN

1 2 - 3 4 5 6 7 8  
GL 3 - D 300 G 02 L06 - PM



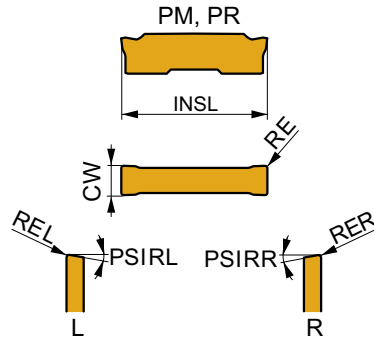
1	2	3	4																		
Gereedschaps-groep	Breedte	Aantal snijkanten	Snedebreedte - CW																		
GL	1, 2, 3, 4, 5, 6	<table border="1"> <tr> <td>S</td> <td>Eén snijkant</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>Twee snijkanten</td> </tr> </table>	S	Eén snijkant	D	Twee snijkanten	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>CW</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>2,00</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>2,50</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>3,00</td> </tr> <tr> <td>400</td> <td>4,00</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>5,00</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>6,00</td> </tr> </table>		CW	200	2,00	250	2,50	300	3,00	400	4,00	500	5,00	600	6,00
	S		Eén snijkant																		
D	Twee snijkanten																				
	CW																				
200	2,00																				
250	2,50																				
300	3,00																				
400	4,00																				
500	5,00																				
600	6,00																				

5	6	7	8																		
Geometrie	Hoekradius	Instelhoek	Type spaanbreker																		
<table border="1"> <tr> <td>G</td> <td>Omtrek geslepen</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>Gesinterd</td> </tr> </table>	G	Omtrek geslepen	M	Gesinterd	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>RE [mm]</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>0,2</td> </tr> <tr> <td>03</td> <td>0,3</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>0,4</td> </tr> </table>		RE [mm]	02	0,2	03	0,3	04	0,4	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>[°]</td> </tr> <tr> <td>06</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>12</td> </tr> </table>		[°]	06	6	12	12	<p>PM PR</p>
G	Omtrek geslepen																				
M	Gesinterd																				
	RE [mm]																				
02	0,2																				
03	0,3																				
04	0,4																				
	[°]																				
06	6																				
12	12																				



GL. D

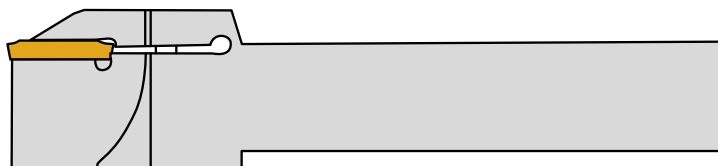
	CW	CWTOLL	CWTOLU	INSL
200	2,00	0,05	0,05	25
250	2,50	0,05	0,05	25
300	3,00	0,05	0,05	25
400	4,00	0,05	0,05	25
500	5,00	0,05	0,05	25
600	6,00	0,05	0,05	25



i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	PSIRL	PSIRR
		GL2-D200M02-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,12	-	-
		GL2-D200M02-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,05	0,12	-	-
		GL3-D250G02-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL3-D300M02-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL3-D300M02-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,05	0,15	-	-
		GL4-D400M02-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,08	0,18	-	-
		GL4-D400M02-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,08	0,18	-	-
		GL5-D500M03-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	03	0,1	0,21	-	-
		GL6-D600M03-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	03	0,1	0,24	-	-
		GL2-D200G02R06-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,12	-	6
		GL2-D200G02R06-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,05	0,12	-	6
		GL2-D200G02R12-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	-	12
		GL3-D300G02R06-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	-	6
		GL3-D300G02R06-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,05	0,15	-	6
		GL3-D300G02R12-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	-	12
		GL4-D400G02R06-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,08	0,18	-	6
		GL4-D400G02R06-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,08	0,18	-	6
		GL4-D400G02R12-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,08	0,18	-	12
		GL2-D200G02L06-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,12	6	-
		GL2-D200G02L06-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,05	0,12	6	-
		GL2-D200G02L12-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	12	-
		GL3-D300G02L06-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	6	-
		GL3-D300G02L06-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,05	0,15	6	-
		GL3-D300G02L12-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,05	0,15	12	-
		GL4-D400G02L06-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,08	0,18	6	-
		GL4-D400G02L06-PM	T7325	▣	■					●	+++	02	0,08	0,18	6	-
		GL4-D400G02L12-PM	G8330	■	■	▣				●	+++	02	0,08	0,18	12	-
		GL2-D200M02-PR	G8330	■	▣	▣				☹	+++	02	0,05	0,16	-	-
		GL2-D200M02-PR	T7325	■	▣					●	+++	02	0,05	0,16	-	-
		GL3-D300M02-PR	G8330	■	▣	▣				☹	+++	02	0,05	0,2	-	-
		GL3-D300M02-PR	T7325	■	▣					●	+++	02	0,05	0,2	-	-
		GL4-D400M02-PR	G8330	■	▣	▣				☹	+++	02	0,08	0,25	-	-
		GL4-D400M02-PR	T7325	■	▣					●	+++	02	0,08	0,25	-	-
		GL5-D500M04-PR	G8330	■	▣	▣				☹	+++	04	0,1	0,28	-	-
		GL6-D600M04-PR	G8330	■	▣	▣				☹	+++	04	0,1	0,32	-	-
		GL2-D200G02R06-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,16	-	6
		GL2-D200G02R12-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,16	-	12
		GL3-D300G02R06-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,2	-	6
		GL3-D300G02R12-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,2	-	12
		GL4-D400G02R06-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,08	0,25	-	6
		GL4-D400G02R12-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,08	0,25	-	12
		GL2-D200G02L06-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,16	6	-
		GL2-D200G02L12-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,16	12	-
		GL3-D300G02L06-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,2	6	-
		GL3-D300G02L12-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,05	0,2	12	-
		GL4-D400G02L06-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,08	0,25	6	-
		GL4-D400G02L12-PR	G8330	■	▣	▣				●	+++	02	0,08	0,25	12	-

# CODE-AANDUIDING – AFSTEEK- EN STEEKHOUDERS (UITWENDIG DRAAIEN)

1 2 - 3 4 5 6 7 - 8 - 9 10 11  
**GL 3 - S 2525 M F L - 20 - R 120 090**



1	2	3	4				
<b>Gereedschaps-groep</b>	<b>Breedte</b>	<b>Schachttype</b>	<b>Schacht afmetingen</b>				
<b>GL</b>	1, 2, 3, 4, 5, 6	<table border="1"> <tr> <td><b>A</b></td> <td>Stalen schacht met inwendig koelmiddel</td> </tr> <tr> <td><b>S</b></td> <td>Stalen schacht zonder inwendig koelmiddel</td> </tr> </table>	<b>A</b>	Stalen schacht met inwendig koelmiddel	<b>S</b>	Stalen schacht zonder inwendig koelmiddel	<p>H/B [mm]/[mm]</p> <p>1616 - 16/16</p> <p>2020 - 20/20</p> <p>2525 - 25/25</p>
	<b>A</b>	Stalen schacht met inwendig koelmiddel					
<b>S</b>	Stalen schacht zonder inwendig koelmiddel						

5	6	7	8														
<b>Totale beitellengte - LF</b>	<b>Type beitel - instelhoek</b>	<b>Uitvoering (rechts/links)</b>	<b>Maximale steekdiepte - CDX</b>														
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>LF [mm]</td> </tr> <tr> <td><b>K</b></td> <td>125</td> </tr> <tr> <td><b>M</b></td> <td>150</td> </tr> <tr> <td><b>P</b></td> <td>170</td> </tr> </table>		LF [mm]	<b>K</b>	125	<b>M</b>	150	<b>P</b>	170	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>∠</td> </tr> <tr> <td><b>G</b></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td><b>F</b></td> <td>90</td> </tr> </table>		∠	<b>G</b>	0	<b>F</b>	90	<p>R L</p>	
	LF [mm]																
<b>K</b>	125																
<b>M</b>	150																
<b>P</b>	170																
	∠																
<b>G</b>	0																
<b>F</b>	90																

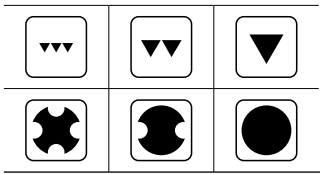
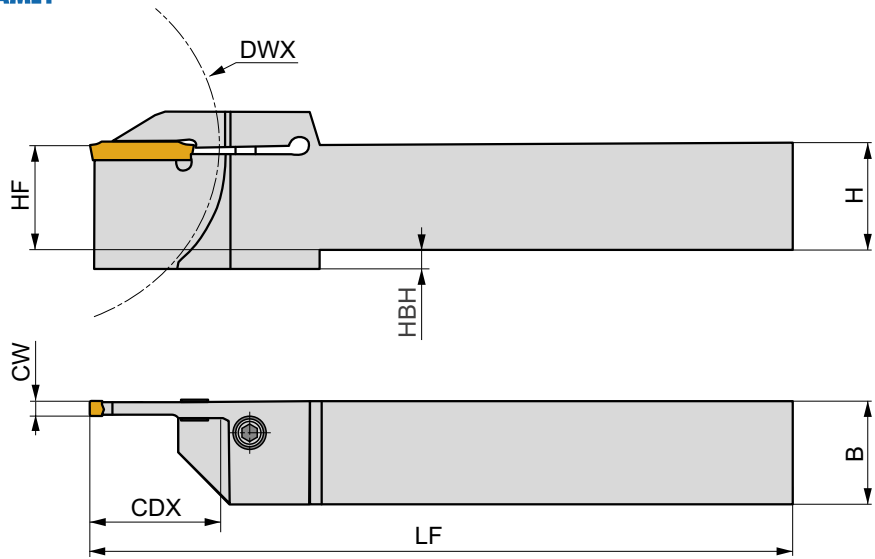
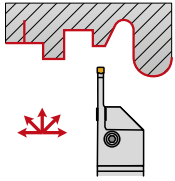
9	10	11
<b>Richting van de bladkromming</b>	<b>Maximale diameter</b>	<b>Minimale diameter</b>
<p>L R</p> <p>Aanvullende informatie voor axiaal draaien.</p>	<p>DWX</p> <p>DAXX</p>	<p>DMIN</p> <p>DAXN</p>

# GLSF(RL) EXT

P M K N S H

G

PRAMET



	HF	H	B	LF	CW	CDX	HBH	DWX	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
<b>GL2-S1616KFR/L-16-45</b>	16	16	16	125	2	16	3	45	0,23	GI334	GL12
<b>GL2-S2020KFR/L-20-80</b>	20	20	20	125	2	20	-	80	0,39	GI334	GL11
<b>GL2-S2525MFR/L-20-80</b>	25	25	25	150	2	20	-	80	0,68	GI334	GL11
<b>GL3-S1616KFR/L-16-45</b>	16	16	16	125	3	16	3	45	0,23	GI335	GL12
<b>GL3-S2020KFR/L-20-80</b>	20	20	20	125	3	20	-	80	0,39	GI335	GL11
<b>GL3-S2525MFR/L-20-80</b>	25	25	25	150	3	20	-	80	0,68	GI335	GL11
<b>GL3-S2525PFR/L-32-80</b>	25	25	25	170	3	32	5	80	0,72	GI335	GL11
<b>GL4-S2020KFR/L-20-80</b>	20	20	20	125	4	20	-	80	0,39	GI336	GL11
<b>GL4-S2525MFR/L-20-80</b>	25	25	25	150	4	20	-	80	0,68	GI336	GL11
<b>GL4-S2525PFR/L-32-80</b>	25	25	25	170	4	32	5	80	0,72	GI336	GL11
<b>GL5-S2020KFR/L-20-80</b>	20	20	20	125	5	20	-	80	0,39	GI337	GL11
<b>GL5-S2525MFR/L-20-80</b>	25	25	25	150	5	20	-	80	0,68	GI337	GL11
<b>GL6-S2020KFR/L-20-80</b>	20	20	20	125	6	20	-	80	0,39	GI338	GL11
<b>GL6-S2525MFR/L-20-80</b>	25	25	25	150	6	20	-	80	0,68	GI338	GL11

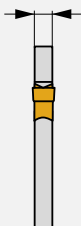
GI334	GL2..
GI335	GL3..
GI336	GL4..
GI337	GL5..
GI338	GL6..


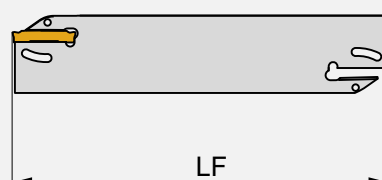
GL11	US 5018-T20P	5,0	M5	18,2	-	LK T20P
GL12	HS 0516	5,0	M5	-	16	HXX4

## CODE-AANDUIDING – AFSTEEK- EN STEEKBLADEN (UITWENDIG DRAAIEN)

1 2 - 3 4 5 6  
**GL** **3** - **S** **32** **M** **B**



1	2	3				
<b>Gereedschapsgroep</b>	<b>Breedte</b>	<b>Schachttype</b>				
<b>GL</b>	1, 2, 3, 4, 5, 6 	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 50px;"><b>A</b></td> <td>stalen schacht met inwendig koelkanaal</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>S</b></td> <td>stalen schacht zonder inwendig koelkanaal</td> </tr> </table>	<b>A</b>	stalen schacht met inwendig koelkanaal	<b>S</b>	stalen schacht zonder inwendig koelkanaal
<b>A</b>	stalen schacht met inwendig koelkanaal					
<b>S</b>	stalen schacht zonder inwendig koelkanaal					

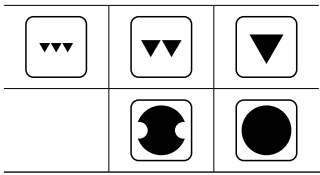
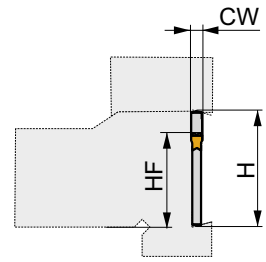
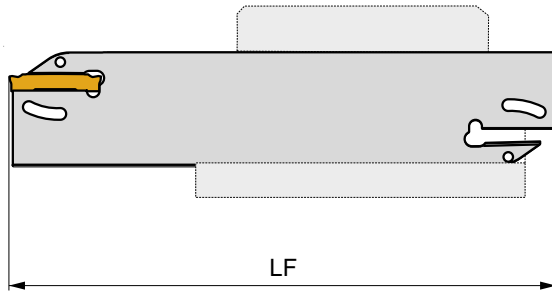
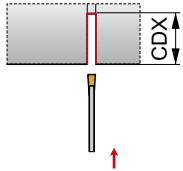
4	5	6															
<b>Bladhoogte</b>	<b>Totale lengte</b>	<b>Type beitel</b>															
 <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>H [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><b>26</b></td> <td style="text-align: center;">26</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>32</b></td> <td style="text-align: center;">32</td> </tr> </tbody> </table>		H [mm]	<b>26</b>	26	<b>32</b>	32	 <table border="1" style="margin-top: 10px; width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>LF [mm]</th> <th>LF [in]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><b>K</b></td> <td style="text-align: center;">125</td> <td style="text-align: center;">5.000</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>M</b></td> <td style="text-align: center;">150</td> <td style="text-align: center;">6.000</td> </tr> </tbody> </table>		LF [mm]	LF [in]	<b>K</b>	125	5.000	<b>M</b>	150	6.000	<b>B - blad</b>
	H [mm]																
<b>26</b>	26																
<b>32</b>	32																
	LF [mm]	LF [in]															
<b>K</b>	125	5.000															
<b>M</b>	150	6.000															

# GLS B

P M K N S H

X

PRAMET

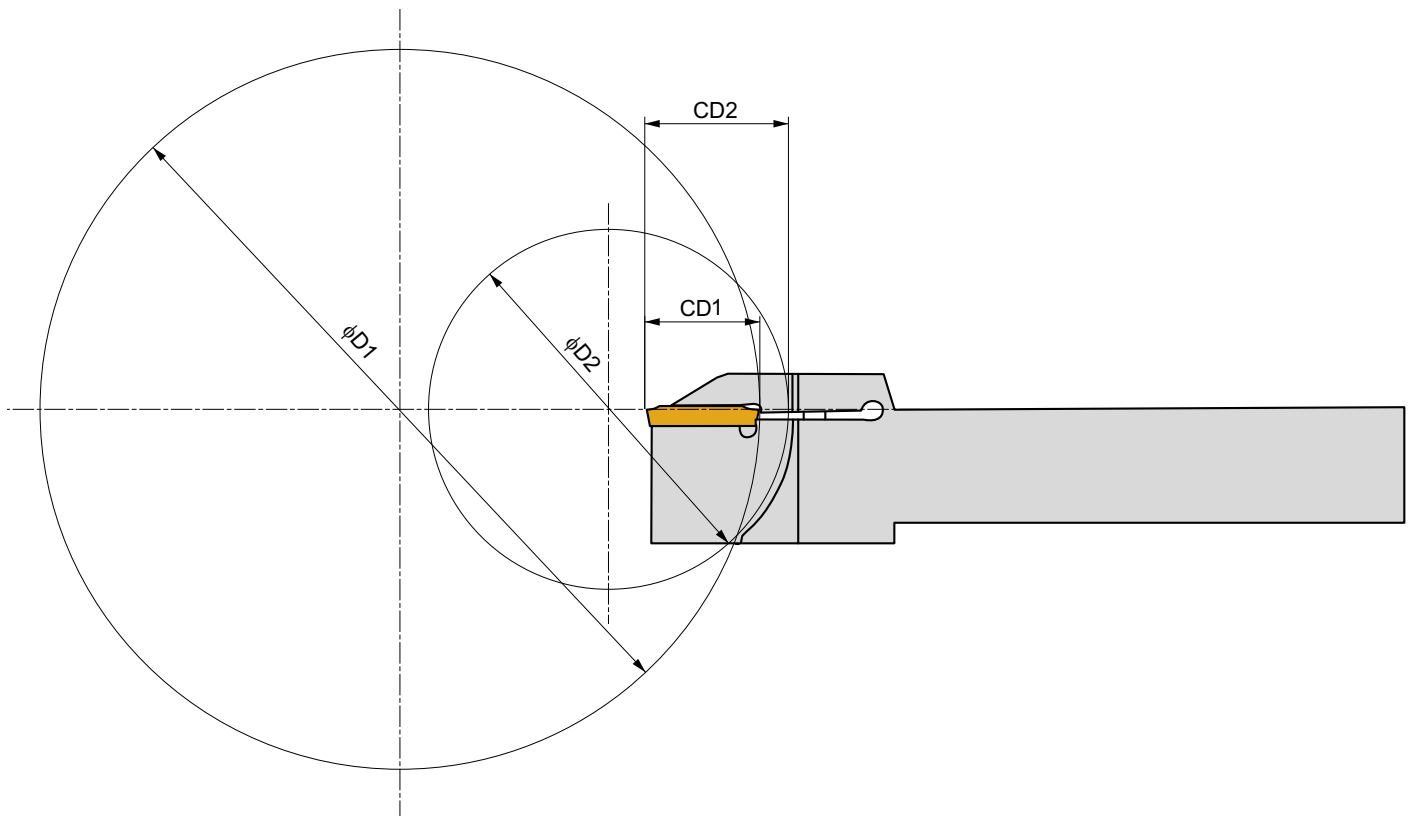
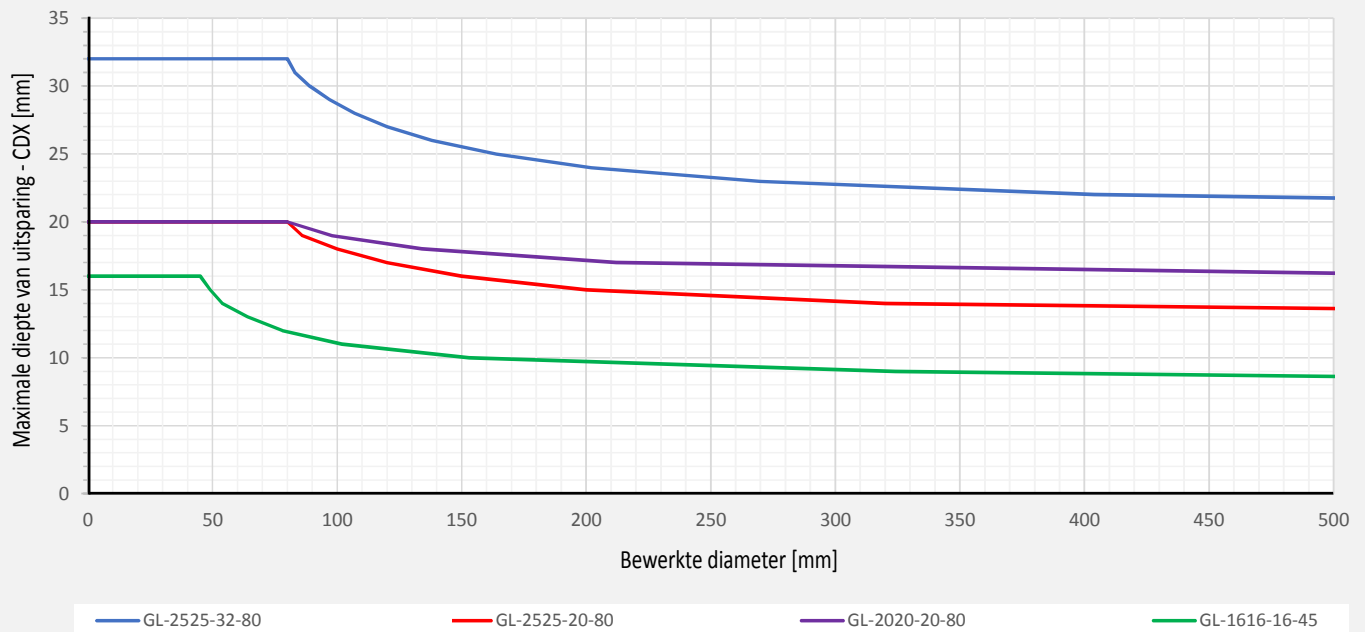


	HF	H	LF	CW	CDX	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
<b>GL2-S26KB</b>	20	26	125	2	35	0,14	GI334	KV2
<b>GL2-S32MB</b>	25	32	150	2	50	0,16	GI334	KV2
<b>GL3-S26KB</b>	20	26	125	3	35	0,14	GI335	KV2
<b>GL3-S32MB</b>	25	32	150	3	50	0,16	GI335	KV2
<b>GL4-S32MB</b>	25	32	150	4	50	0,16	GI336	KV2
<b>GL5-S32MB</b>	25	32	150	5	60	0,16	GI337	KV2
<b>GL6-S32MB</b>	25	32	150	6	60	0,16	GI338	KV2

GI334	GL2..
GI335	GL3..
GI336	GL4..
GI337	GL5..
GI338	GL6..

KV2	KV 15x150

## SNEDEDIEPTES AFHANKELIJK VAN BEWERKTE DIAMETER









### EFFECTIEVE PRODUCTIE VAN ZEGERRINGEN EN O-RINGUITSPARINGEN

Nieuw steeksysteem voor het accuraat bewerken van zegerring- en o-ringuitsparingen. Voor inwendige en uitwendige bewerkingen, vooral het nabewerken van kleine inwendige diameters en diepere uitsparingen

### KENMERKEN EN VOORDELEN

- Enkel- en dubbelzijdig wisselplaat ontwerp
- Medium brede negatieve snijkantfase
- Positieve geometrie
- Beschikbaar in de soorten PVD en CVD
- Precisie-geslepen wisselplaten
- P61 binnensteekbeitel vanaf diameter 12,5 mm
- P61-gereedschappen van 16x16 tot 25x25 mm
- **Betrouwbaar bewerken** – dankzij sterkere snijkant.
- **Gladde bewerking** - positieve geometrie om snijkraft en trillingen te beperken.
- **Verbeterde spaanafvoer** – de spanen worden gedwongen om sneller op te rollen ter bevordering van de breuk en afvoer in een breder voedingsgebied.
- **Oppervlak van hoge kwaliteit** – scherp geslepen snijkanten maken lagere voedingsnelheden mogelijk
- **Zeer productieve en veelzijdige oplossing** dankzij MT-CVD- en PVD-soorten

### HARDMETAALSOORTEN

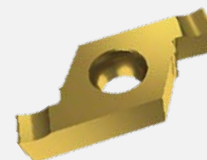


G8330

NEW

#### HARDMETAALSOORT G8330

- PVD-coating
- Algemene bewerkingsoort voor staal, roestvast staal en gietijzer



6640

#### HARDMETAALSOORT 6640

- MT-CVD-coating
- Uiterst productieve oplossing voor staal en roestvast staal

### BEWERKINGSVOORBEELD

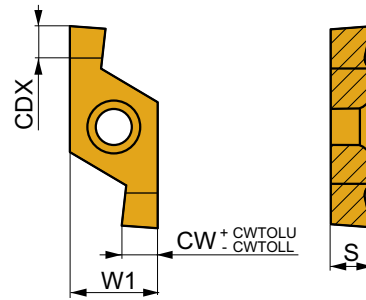
Materiaal:	100Cr6 (183 HB)
Materiaalgroep:	P
Werkstuk:	Zegerring
Wisselplaat:	X61 0602-215 L:G8330
Houder:	P61.SFL-2020K-06
Koelmiddel:	Ja

Bewerking			Steken
Diameter werkstuk		mm	60
Snijnsnelheid	$v_c$	m/min	230
Voeding	f	mm/omw	0,05
Snedediepte	$a_p$	mm	1,5

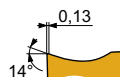
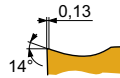
# X61



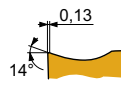
PRAMET

	W1	S
0602	6,350	2,33



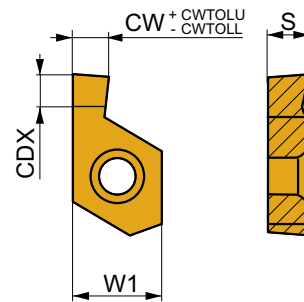
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU	
		X61 0602-080 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-100 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
		X61 0602-110 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-150 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
		X61 0602-160 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-200 R	G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,05	-0,03	0,03
		X61 0602-215 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
		X61 0602-250 R	G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,6	2,55	-0,03	0,03
		X61 0602-265 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
		X61 0602-300 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
		X61 0602-315 R	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
		X61 0602-080 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
		X61 0602-090 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
		X61 0602-100 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	1,05	-0,03	0,03
		X61 0602-110 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
		X61 0602-130 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
		X61 0602-150 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,6	1,55	-0,03	0,03
		X61 0602-160 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
		X61 0602-185 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
		X61 0602-200 L	G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,05	-0,03	0,03
		X61 0602-215 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,4	2,20	-0,03	0,03
		X61 0602-250 L	G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,03	0,12	-	2,6	2,55	-0,03	0,03
		X61 0602-265 L	6640	■	■	▧					●	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03
			G8330	■	■	▧	▧				⊗	+++	-	0,04	0,16	-	2,7	2,70	-0,03	0,03



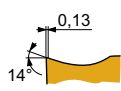


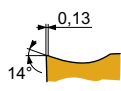


i	ISO	Material	P	M	K	N	S	H	?	RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU	
  	X61 0602-300 L	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣			●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,05	-0,03	0,03
	X61 0602-315 L	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣			●	+++	-	0,04	0,16	-	3,0	3,20	-0,03	0,03

X61-1		
	W1	S
0602	6,350	2,33

PRAMET

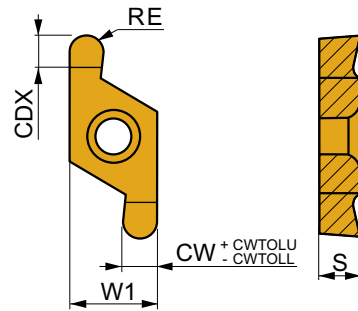


i	ISO	Material	P	M	K	N	S	H	?	RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU	
  	X61 0602-080 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
	X61 0602-090 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
	X61 0602-110 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
	X61 0602-130 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
	X61 0602-160 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
	X61 0602-185 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
	X61 0602-215 R1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,20	-0,03	0,03
	X61 0602-080 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,85	-0,03	0,03
	X61 0602-090 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	0,8	0,95	-0,03	0,03
	X61 0602-110 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,2	1,15	-0,03	0,03
  	X61 0602-130 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,4	1,35	-0,03	0,03
	X61 0602-160 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,02	0,08	-	1,7	1,65	-0,03	0,03
	X61 0602-185 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,0	1,90	-0,03	0,03
	X61 0602-215 L1	6640	■	■	▣				●	+++	-	0,03	0,12	-	2,2	2,20	-0,03	0,03

# X61 R



	W1	S
0602	6,350	2,33

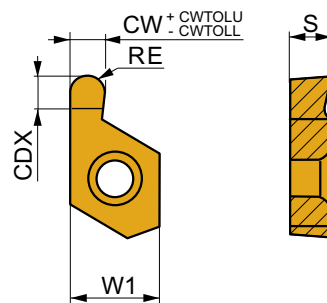


i	ISO	Material	P	M	K	N	S	H	Chipbreaker	Coolant	RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
U	X61 0602-R100 R	6640	■	■	▣				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
E	X61 0602-R150 R	6640	■	■	▣				●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
U	X61 0602-R100 L	6640	■	■	▣				●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	3,0	2,09	-0,03	0,03
E	X61 0602-R150 L	6640	■	■	▣				●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03
		G8330	■	■	▣	▣			●	+++	1,5	0,03	0,08	-	3,0	3,09	-0,03	0,03

# X61 R-1



	W1	S
0602	6,350	2,33



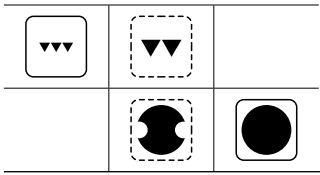
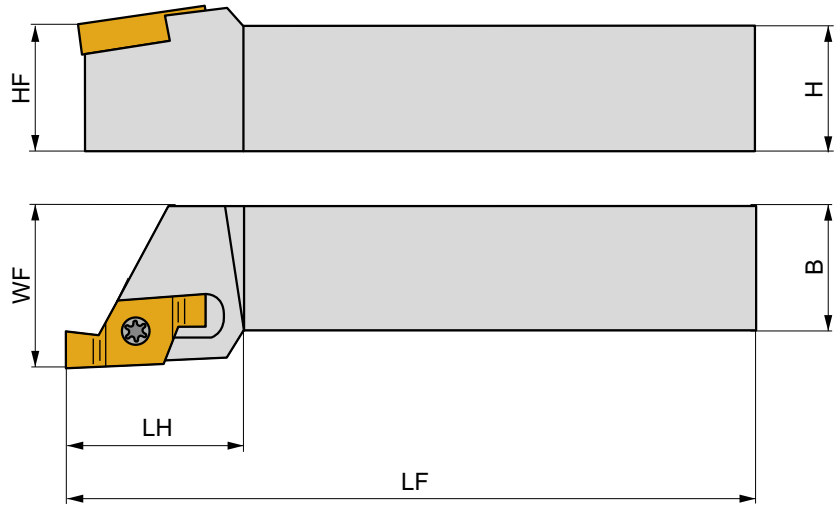
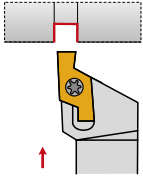
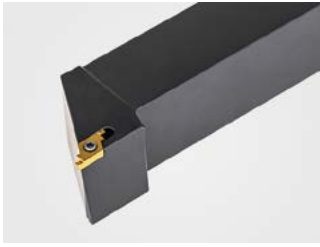
i	ISO	Material	P	M	K	N	S	H	Chipbreaker	Coolant	RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	CDN	CDX	CW	CWTOLL	CWTOLU
U	X61 0602-R050 R1	6640	■	■	▣				●	+++	0,5	0,03	0,08	-	1,3	1,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R100 R1	6640	■	■	▣			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	2,8	2,09	-0,03	0,03
U	X61 0602-R050 L1	6640	■	■	▣				●	+++	0,5	0,03	0,08	-	1,3	1,09	-0,03	0,03
		X61 0602-R100 L1	6640	■	■	▣			●	+++	1,0	0,03	0,08	-	2,8	2,09	-0,03	0,03

# P61(RL) EXT

**P M K N S**

**S**

**PRAMET**



	HF	H	B	WF	LF	LH	KAPR	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
<b>P61.SFR/L-1616H-06</b>	16	16	16	20	100	21	0	0,21	GI332	SV11
<b>P61.SFR/L-2020K-06</b>	20	20	20	25	125	25	0	0,40	GI332	SV11
<b>P61.SFR/L-2525M-06</b>	25	25	25	32	150	32	0	0,73	GI332	SV11

GI332	X61 0602..

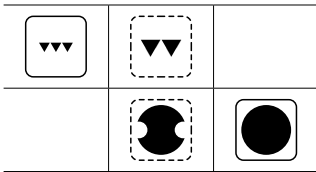
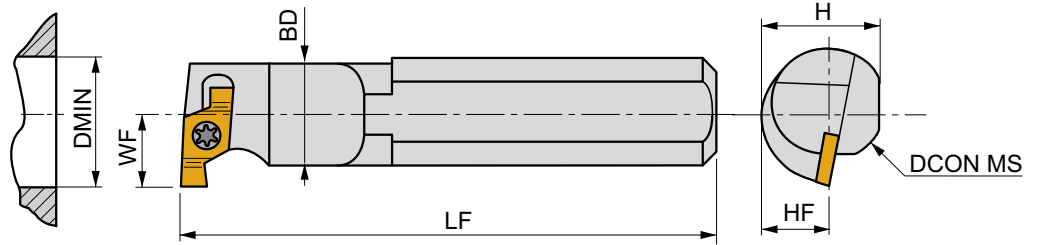
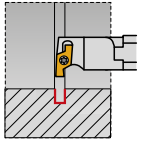
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	FLAG T07P

# P61(RL) INT

P M K N S

S

PRAMET



	DCON MS	DMIN	BD	WF	H	LF	KAPR				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]		kg		
<b>P61.SGR/L-0012M-06</b>	12	16	11,5	9	11	150	0	-	0,14	GI332	SV11
<b>P61.SGR/L-A-0016M-06</b>	16	20	15	11	15	150	0	✓	0,21	GI332	SV11
<b>P61.SGR/L-A-0020P-06</b>	20	25	19	13	18	170	0	✓	0,38	GI332	SV11
<b>P61.SGR/L-A-0025R-06</b>	25	32	24	17	23	200	0	✓	0,70	GI332	SV11
<b>P61.SGR/L-A-0032T-06</b>	32	40	31	22	30	300	0	✓	1,72	GI332	SV11



GI332



X61 0602..



SV11



US 2003-T07P



0,8



M2,5



6,5



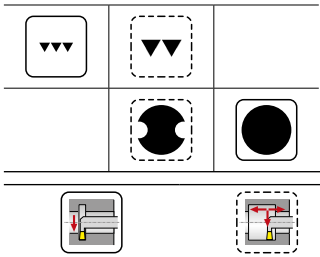
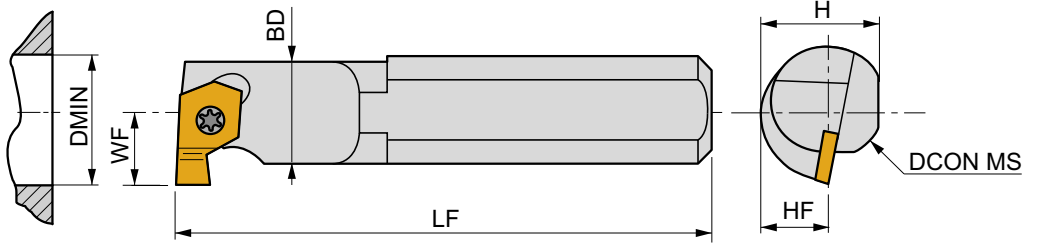
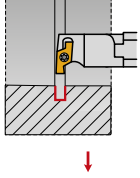
FLAG T07P

# P61S(RL)-1 INT

**P M K N S**

**S**

**PRAMET**



	DCON MS	DMIN	BD	WF	H	LF	KAPR	kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]			
<b>P61.SGR/L-0010M-06/1</b>	10	12,5	10	7,5	9	150	0	0,14	G1333	SV11
<b>P61.SGR/L-0012M-06/1</b>	12	12,5	10	7,5	11	150	0	0,21	G1333	SV11

G1333										X61 0602.-1

SV11	US 2003-T07P	0,8		M2,5		6,5				FLAG T07P





## DRAAIGEREEDSCHAP SNEL VERWISSELEN MET EEN HOGE POSITIONEERNAUWKEURIGHEID

De Dormer Pramet PSC spindelopname (Polygon Shank Coupling) is een gereedschapssysteem dat hoge stabiliteit en nauwkeurigheid biedt. Dit systeem conform ISO 26623 is herkenbaar aan de bekende polygoonvormige holle conus en het extra flensoppervlaktecontact waardoor een ongeëvenaarde positioneernaauwkeurigheid en stabiliteit wordt bereikt. In deze productuitbreiding zijn de geïntegreerde draaigereedschappen opgenomen zoals deze vooral op multitask machines (draai/freescentra) worden gebruikt.

### KENMERKEN EN VOORDELEN

- Rechtstreekse interface van gereedschap
- De hoogste accuraatheid en stijfheid
- Exacte positionering wat betreft de omtrek
- Inwendige koelkanalen, externe gereedschappen met instelbare nozzle
- Interface met een unieke tapse polygoon en flensaanlegvlak
- Bruikbaar voor multifunctionele machines met ISO 26623-1 opnames
- **Sneller en nauwkeuriger bewerken** vanwege hoge stabiliteit van de interface, wat leidt tot een hogere productiviteit
- **Kostenbesparingen** - kortere insteltijd en automatische gereedschapswissel
- **Repeteerbaarheid** - nauwkeurigheid van de aansluiting in de richtingen X, Y, Z bedraagt  $\pm 2 \mu\text{m}$
- **Oppervlakkwaliteit** - minder trillingen dankzij kortere uitsteeklengte

### ONS AANBOD

- 19 gereedschapsuitvoeringen voor uitwendige bewerking
- 7 gereedschapsuitvoeringen voor inwendige bewerking
- 5 conus groottes

Standaard schachtgereedschappen



PSC snelwissel gereedschap



**NEW**

Algemene opbouw van bewerkingstijd:

12 %	Service/onderhoud	13 %
15 %	Instellen van controle momenten	13 %
20 %	Wisselplaatindexering en gereedschapswissel	10 %
18 %	Werkstuk vastzetten	19 %
35 %	Bewerken	45 %

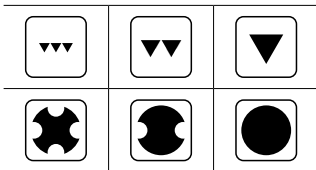
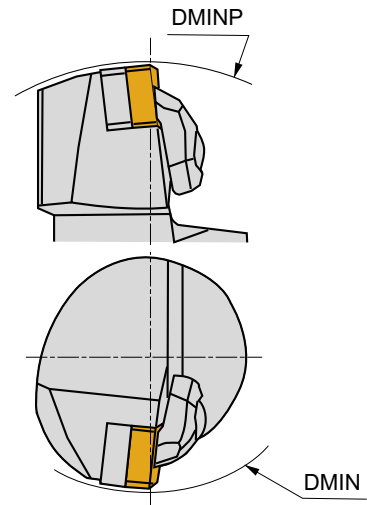
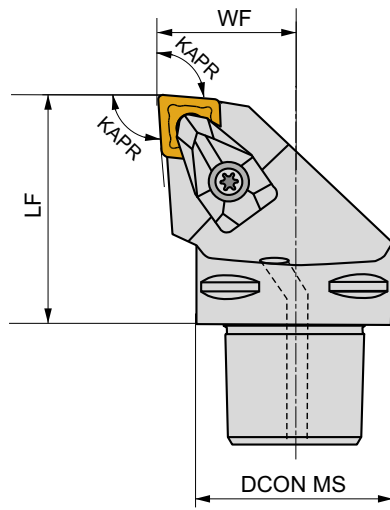
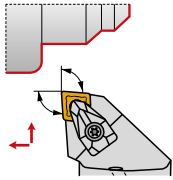
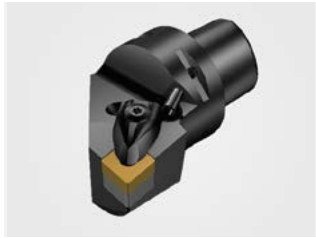
**29% meer tijd in snede**

# C-DCLN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg			
<b>C3-DCLNR-22045-12</b>	32	60	121	22	45	95	-6	-6	✓	0,26	GI043	C-DC12	AT001
<b>C4-DCLNR/L-27050-12</b>	40	110	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,44	GI043	C-DC12	AT001
<b>C4-DCLNR/L-27055-16</b>	40	125	145	27	55	95	-6	-6	✓	0,48	GI050	C-DC16	AT005
<b>C5-DCLNR/L-35060-12</b>	50	110	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,79	GI043	C-DC12	AT001
<b>C5-DCLNR/L-35060-16</b>	50	125	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,79	GI050	C-DC16	AT005
<b>C6-DCLNR/L-45065-12</b>	63	110	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,32	GI043	C-DC12	AT001
<b>C6-DCLNR/L-45065-16</b>	63	125	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI050	C-DC16	AT005
<b>C6-DCLNR/L-45065-19</b>	63	81	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI042	C-DC19	-
<b>C8-DCLNL-55080-16</b>	80	125	250	55	80	95	-6	-6	✓	2,59	GI050	C-DC16	AT005
<b>C8-DCLNR/L-55080-19</b>	80	100	250	55	80	95	-6	-6	✓	2,61	GI042	C-DC19	-

GI043		CN.. 1204..
GI050		CN.. 1606..
GI042		CN.. 1906..

DC12	DCS 12	3,9	DCS 236-03	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	-
C-DC12	DCS 12	3,9	DCS 234-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	CN 045-01
C-DC16	DCS 16	6,4	DCS 234-03	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01
C-DC19	DCS 19	6,4	DCS 236-01	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01

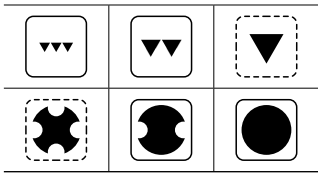
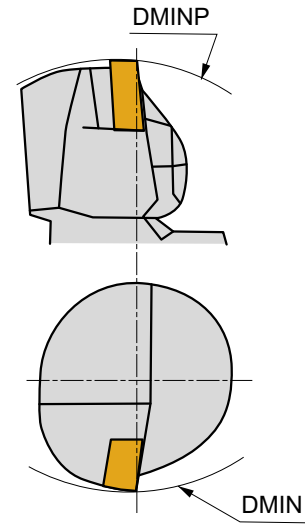
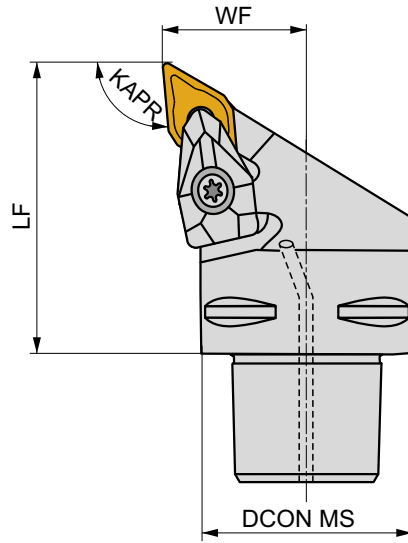
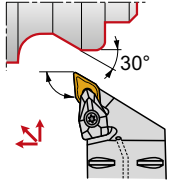
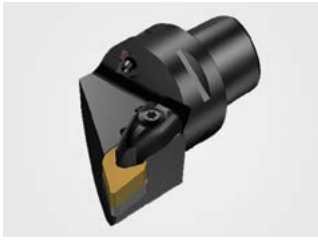
AT001	CN.. 1207..	-	DCS 234-02
AT005	CN.. 1607..	-	DCS 234-04
AT001	CER CN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT001	CER CN.A 1204..	DCS 12C2	-
AT005	CER CN.N 1606..	DCS 16C4	-
AT005	CER CN.A 1606..	DCS 16C2	-

# C-DDJN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C4-DDJNR/L-27050-11</b>	40	60	140	27	50	93	-7	-6	✓	0,39	GI046	C-DD11	-
<b>C4-DDJNR/L-27055-15</b>	40	110	145	27	55	93	-7	-6	✓	0,46	GI044	C-DD154-1	AT002
<b>C5-DDJNR/L-35060-15</b>	50	110	165	35	60	93	-7	-6	✓	0,72	GI044	C-DD154-2	AT002
<b>C6-DDJNR/L-45065-15</b>	63	110	190	45	65	93	-7	-6	✓	1,18	GI044	C-DD154-3	AT002

GI046		DN.. 1104..
GI044		DN.. 1506..

C-DD11	DCS 09	1,7	DDS 267-01	US 2004-T09P	FLAG T09P	CN 034-01
C-DD154-1	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DD154-2	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 045-01
C-DD154-3	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

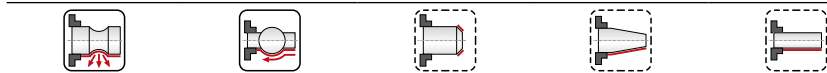
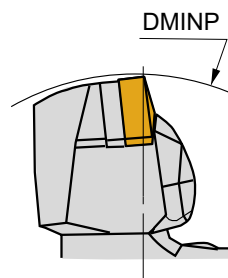
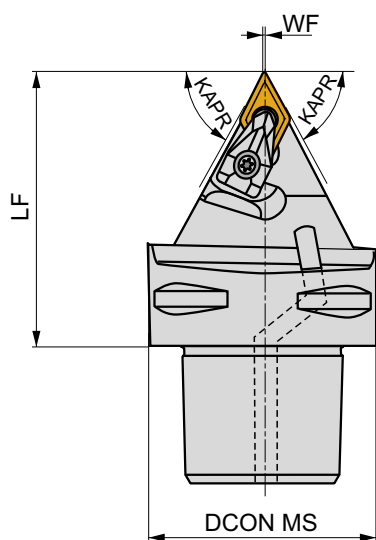
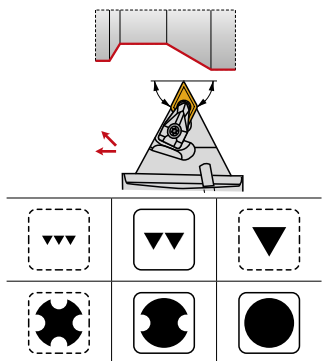
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

# C.-DDNNN EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C5-DDNNN-00060-15</b>	50	165	0,5	60	62,5	-9	-5	✓	0,62	GI044	C-DD154-2	AT002
<b>C6-DDNNN-00065-15</b>	63	190	0,5	65	62,5	-9	-5	✓	1,06	GI044	C-DD154-2	AT002

GI044					DN.. 1506..							

C-DD154-2	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5			CN 045-01

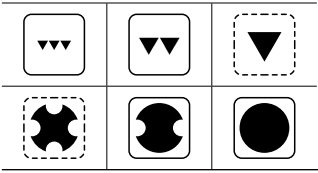
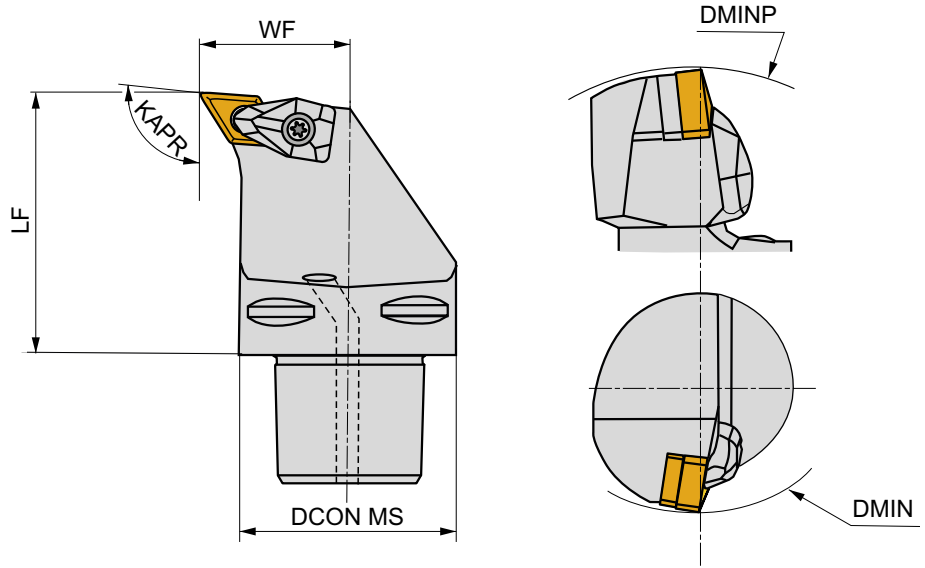
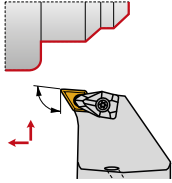
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

# C.-DDUN(RL) EXT

**P M K N S H**

**D**

**PRAMET**



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C5-DDUNR/L-35060-15</b>	50	110	165	35	60	93	-7	-6	✓	0,80	GI044	C-DD154-3	AT002
<b>C6-DDUNR-45065-15</b>	63	110	190	45	65	93	-7	-6	✓	1,35	GI044	C-DD154-3	AT002

GI044						DN.. 1506..							

C-DD154-3	DCS 12	3,9	DDS 266-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-02	

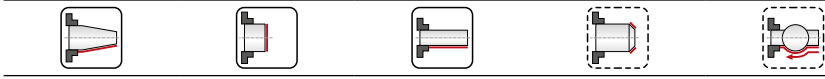
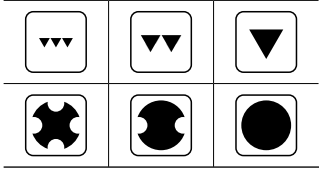
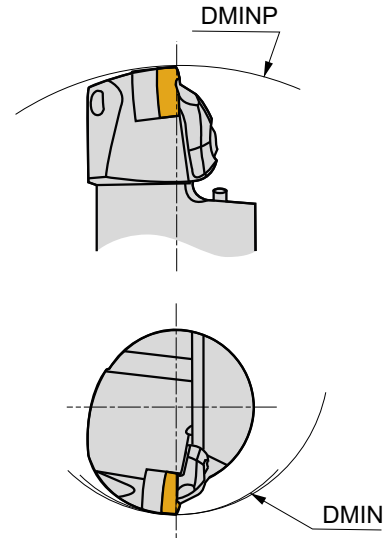
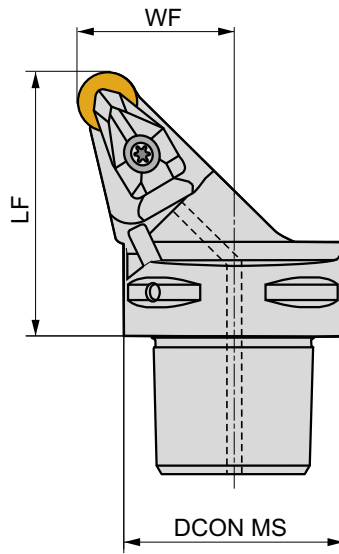
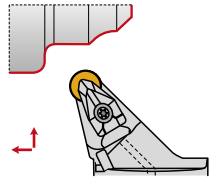
AT002	DN.. 1504..	-	DDS 266-01
AT002	CER DN.N 1506..	DCS 12C4	-
AT002	CER DN.A 1506..	DCS 12C2	-
AT002	CER DN.N 1504..	DCS 12C4	DDS 266-01
AT002	CER DN.A 1504..	DCS 12C2	DDS 266-01

# C-DRSN(RL) EXT

**P M K**

**PRAMET**

**D**



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]				
<b>C6-DRSNR/L-45065-12</b>	63	110	190	45	65	-6	-6	✓	1,11	GI083	C-DR12

GI083	RN.. 120400

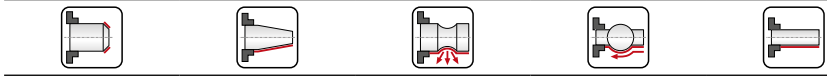
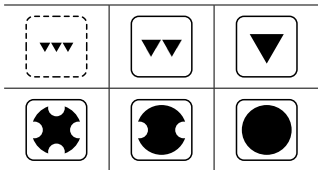
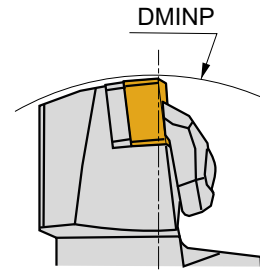
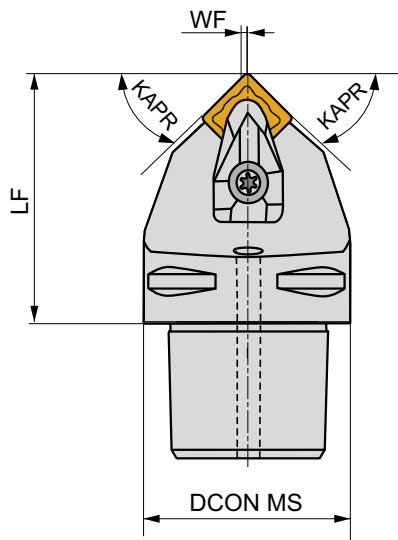
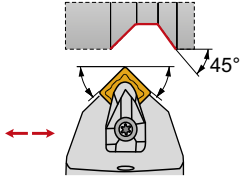
C-DR12	DCS 12	3,9	DRS 155-02	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 045-01

# C.-DSDNN EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C4-DSDNN-00050-12</b>	40	140	0,3	50	45	-6	-6	✓	0,40	GI029	C-DS12-2	AT003
<b>C5-DSDNN-00060-12</b>	50	165	0,3	60	45	-6	-6	✓	0,78	GI029	C-DS12-2	AT003
<b>C6-DSDNN-00070-19</b>	63	195	0,5	70	45	-6	-6	✓	1,24	GI026	C-DS19	-

	GI029	GI026
	SN.. 1204..	SN.. 1906..

C-DS12-2	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-	CN 045-01
C-DS19	DCS 19	6,4	DSS 425-04	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01

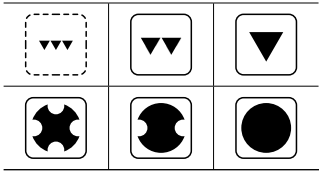
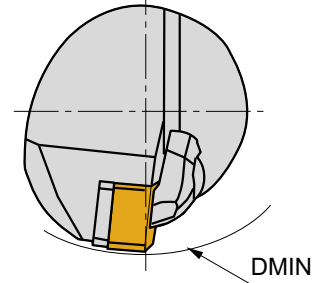
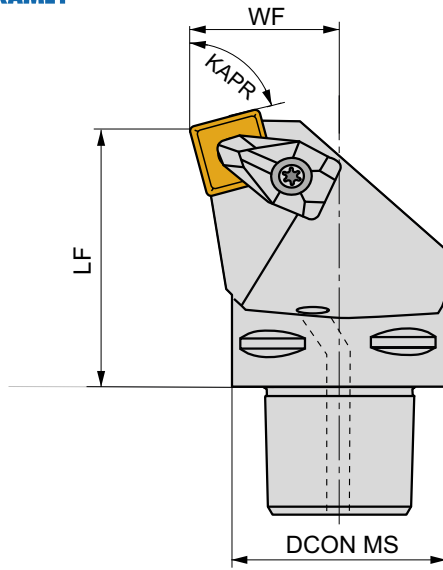
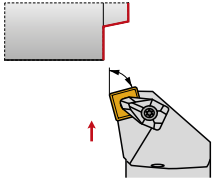
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

# C.-DSKN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C4-DSKNR/L-27050-12</b>	40	110	27	50	75	-6	-6	✓	0,47	GI029	C-DS12-1	AT003

GI029					SN.. 1204..							

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 034-01						

AT003	SN.. 1207..											DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..				DCS 12C4							
AT003	CER SN.A 1204..				DCS 12C2							

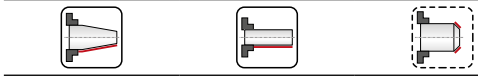
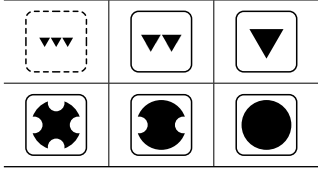
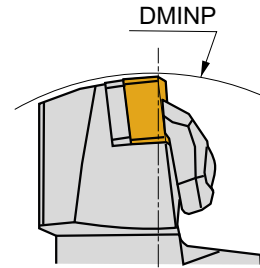
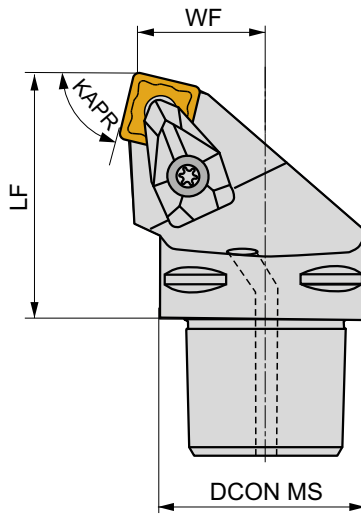
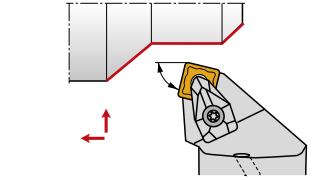


# C.-DSRN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg			
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C4-DSRNR/L-22050-12</b>	40	140	22	50	75	-6	-6	✓	0,40	GI029	C-DS12-1	AT003
<b>C6-DSRNR/L-35065-19</b>	63	190	35	65	75	-6	-6	✓	1,30	GI026	C-DS19	-

GI029	SN.. 1204..
GI026	SN.. 1906..

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	-	CN 034-01
C-DS19	DCS 19	6,4	DSS 425-04	US 2007-T20P	-	LKT20P	CN 045-01

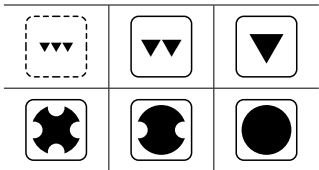
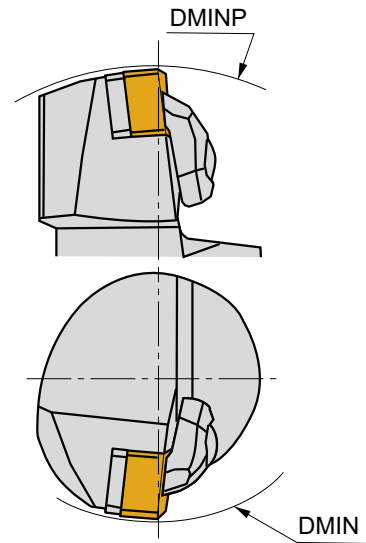
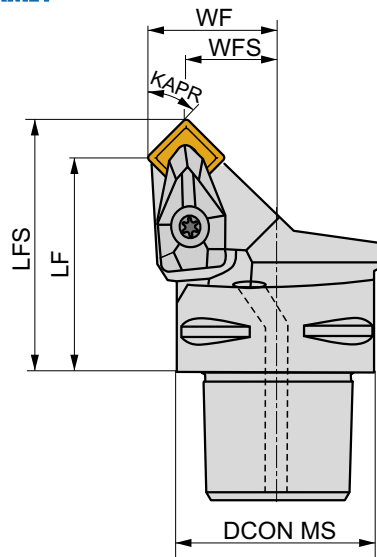
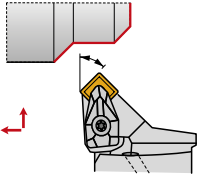
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

# C.-DSSN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	WFS	LF	LFS	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C4-DSSNR/L-27042-12</b>	40	110	140	27	18,7	42	50,3	45	0	-8	✓	0,36	GI029	C-DS12-1	AT003
<b>C5-DSSNR/L-35052-12</b>	50	110	165	35	26,7	52	60,3	45	0	-8	✓	0,69	GI029	C-DS12-3	AT003

GI029	SN.. 1204..

C-DS12-1	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 034-01
C-DS12-3	DCS 12	3,9	DSS 425-01	US 2002-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 034-01

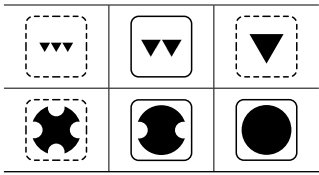
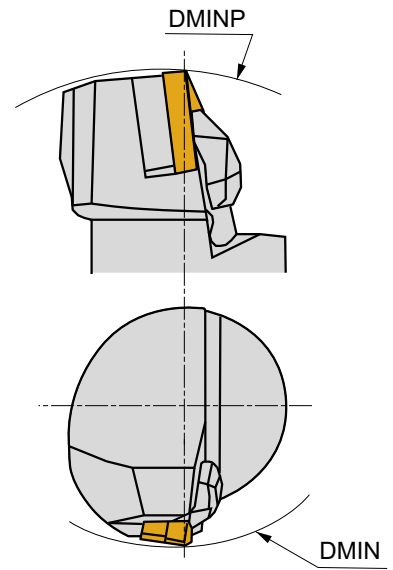
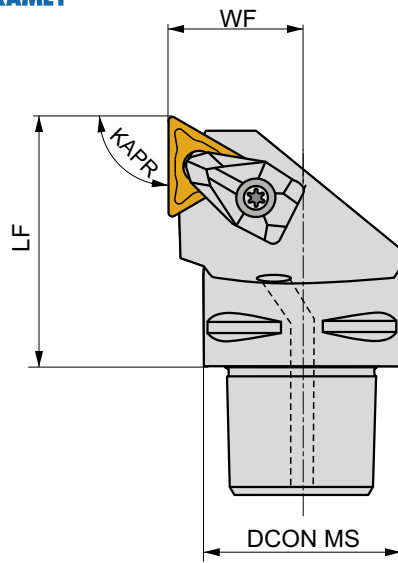
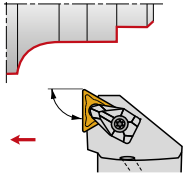
AT003	SN.. 1207..	-	DDS 425-02
AT003	CER SN.N 1204..	DCS 12C4	-
AT003	CER SN.A 1204..	DCS 12C2	-

# C-DTJN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-DTJNR/L-27050-16</b>	40	110	140	27	50	93	-6	-6	✓	0,43	GI024	C-DT16
<b>C5-DTJNR/L-35060-16</b>	50	110	165	35	60	93	-6	-6	✓	0,78	GI024	C-DT16

GI024	TN.. 1604..

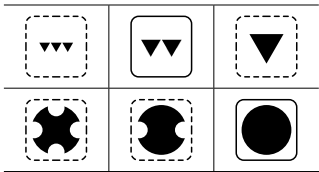
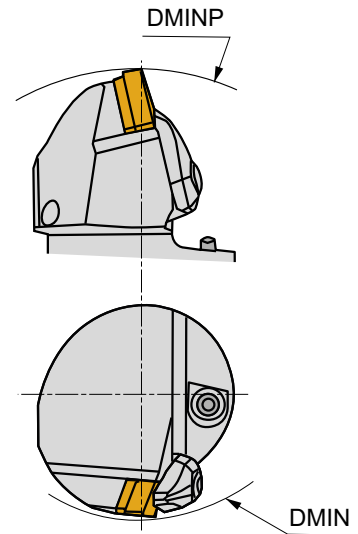
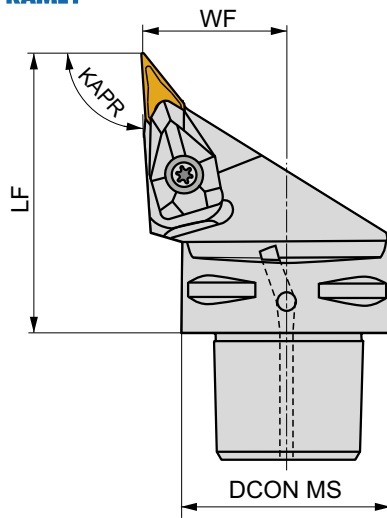
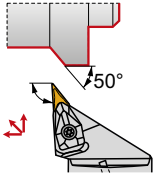
C-DT16	DCS 09	1,7	US 2004-T09P	US 2004-T09P	CN 045-01

# C.-DVJN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-DVJNR/L-27062-16</b>	40	60	152	27	62	93	-13	-4	✓	0,45	GI048	C-DV16-1
<b>C5-DVJNR/L-35065-16</b>	50	65	170	35	65	93	-13	-4	✓	0,72	GI048	C-DV16-2
<b>C6-DVJNR/L-45065-16</b>	63	81	190	45	65	93	-13	-4	✓	1,13	GI048	C-DV16-2

GI048												VN.. 1604..

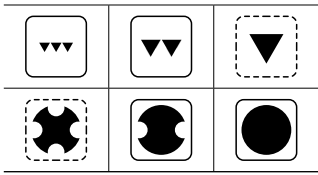
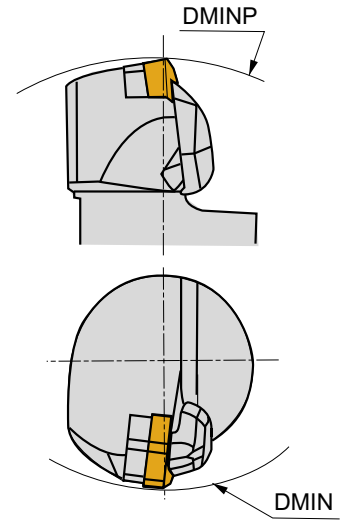
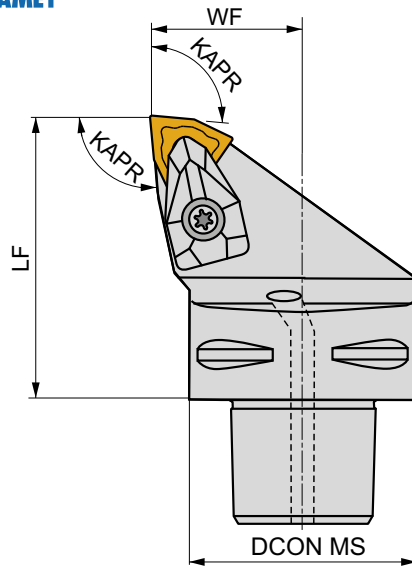
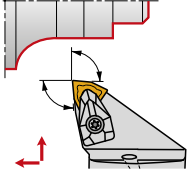
C-DV16-1	DCS 16V	3	DVS 269-01	US 2009-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 034-01						
C-DV16-2	DCS 16V	3	DVS 269-01	US 2009-T15P	FLAGT15P/3,5	CN 034-02						

# C.-DWLN(RL) EXT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DMIN	DMINP	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO					
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]					
<b>C4-DWLN(RL)-27050-06</b>	40	60	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,43	GI028	C-DW06	-
<b>C4-DWLN(RL)-27050-08</b>	40	110	140	27	50	95	-6	-6	✓	0,43	GI072	C-DW08-1	AT004
<b>C5-DWLN(RL)-35060-08</b>	50	110	165	35	60	95	-6	-6	✓	0,74	GI072	C-DW08-2	AT004
<b>C6-DWLN(RL)-45065-08</b>	63	110	190	45	65	95	-6	-6	✓	1,34	GI072	C-DW08-2	AT004

GI028	WN.. 0604..
GI072	WN.. 0804..

C-DW06	DCS 09	1,7	DWS 328-01	US 2004-T09P	FLAG T09P	CN 034-01
C-DW08-1	DCS 12	3,9	DWS 331-12	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-DW08-2	DCS 12	3,9	DWS 331-12	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	CN 045-01

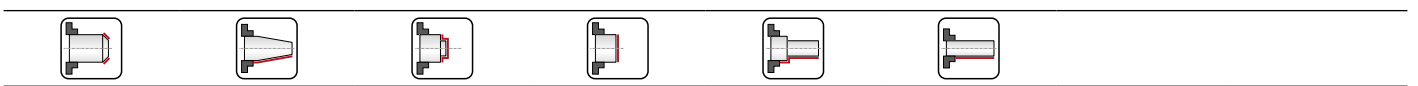
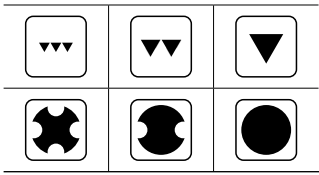
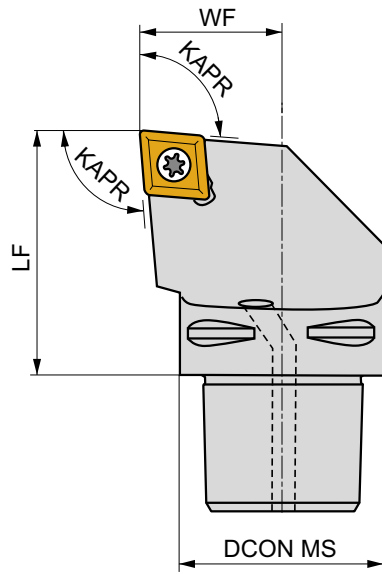
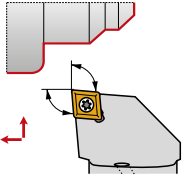
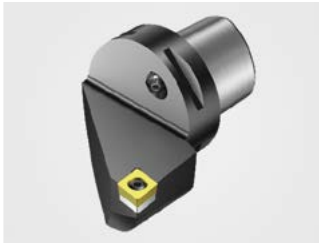
AT004	CER WN.N 0804..	DCS 12C4
AT004	CER WN.A 0804..	DCS 12C2

# C.-SCLC(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C3-SCLCR/L-22040-09</b>	32	22	40	95	0	0	✓	0,24	GI041	C-SC09S
<b>C4-SCLCR/L-27050-09</b>	40	27	50	95	0	0	✓	0,46	GI041	C-SC09S
<b>C4-SCLCR-27050-12</b>	40	27	50	95	0	0	✓	0,45	GI011	C-SC12-1
<b>C5-SCLCR/L-35060-12</b>	50	35	60	95	0	0	✓	0,85	GI011	C-SC12-2

GI041	CC..09T3..
GI011	CC..1204..

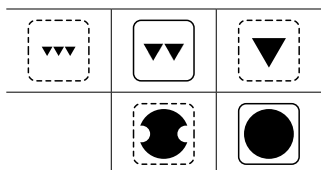
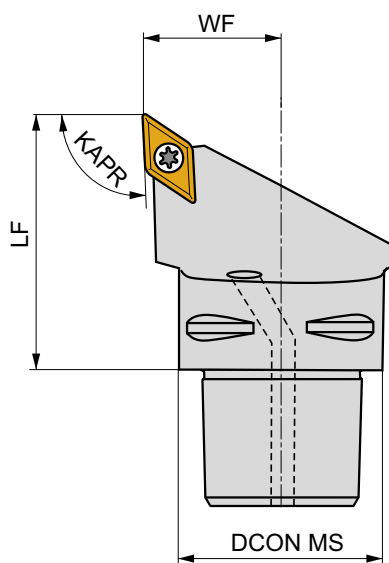
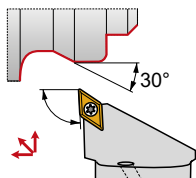
C-SC09S	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SCS 232-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SC12-1	US 2018-T15P	3,0	M4	14	SCS 232-02	MS 9003	FLAG T15P/4	CN 034-01
C-SC12-2	US 2018-T15P	3,0	M4	14	SCS 232-02	MS 9003	FLAG T15P/4	CN 034-02

# C.-SDJC(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C3-SDJCR/L-22040-11</b>	32	22	40	93	0	0	✓	0,21	GI012	C-SD11V-1
<b>C4-SDJCR/L-27050-11</b>	40	27	50	93	0	0	✓	0,41	GI012	C-SD11V-1
<b>C5-SDJCR/L-35060-11</b>	50	35	60	93	0	0	✓	0,69	GI012	C-SD11V-2

GI012	DC..11T3..

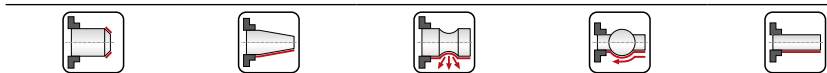
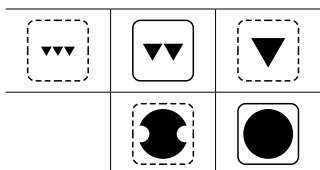
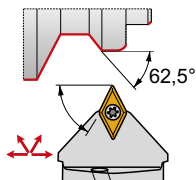
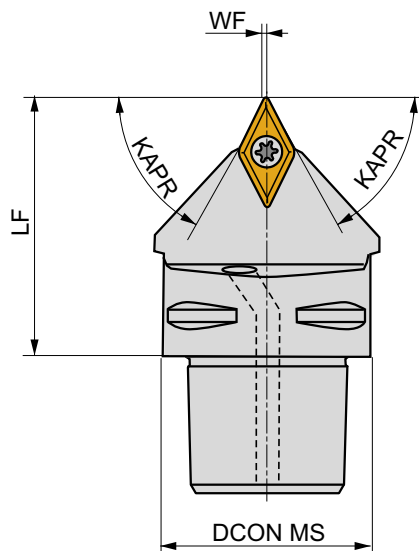
C-SD11V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SD11V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

# C.-SDNCN EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-SDNCN-00050-11</b>	40	0,5	50	62,5	0	0	✓	0,38	GI012	C-SD11V-1
<b>C5-SDNCN-00060-11</b>	50	0,5	60	62,5	0	0	✓	0,66	GI012	C-SD11V-2

GI012	DC. 11T3..

C-SD11V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SD11V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SDS 263-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

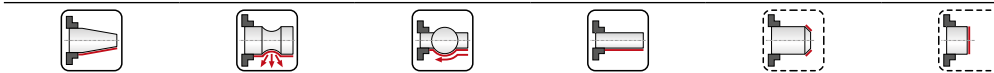
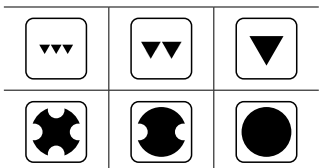
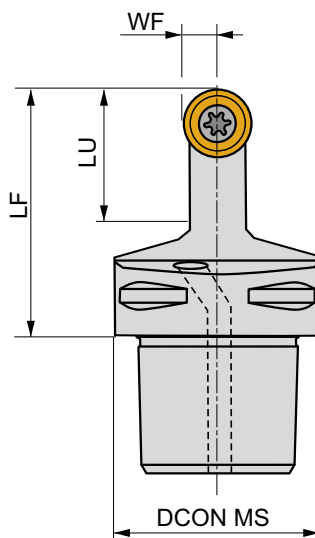
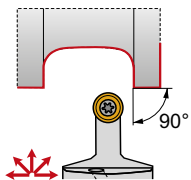


# C.-SRDCN EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	LU	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]				
<b>C5-SRDCN-00060-10A</b>	50	5	60	25	0	0	✓	0,62	GI013	C-SR10V
<b>C4-SRDCN-00050-12A</b>	40	6	50	28	0	0	✓	0,33	GI014	C-SR12V-1
<b>C5-SRDCN-00060-12A</b>	50	6	60	28	0	0	✓	0,62	GI014	C-SR12V-2

GI013	RC.. 10T3M0
GI014	RC.. 1204M0

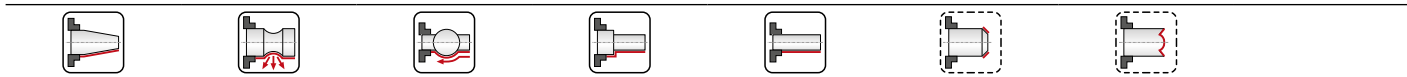
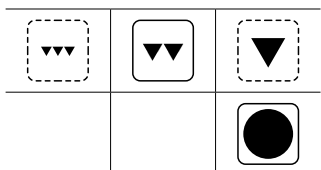
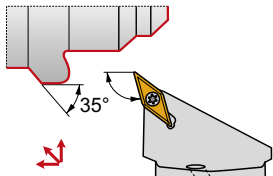
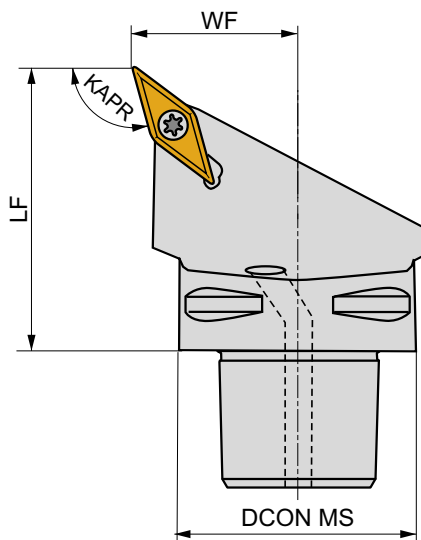
C-SR10V	US 2010-T15P	3,0	M3,5	10,1	SRS 110-01	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-02
C-SR12V-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SRS 110-02	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-01
C-SR12V-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SRS 110-02	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-02

# C.-SVHB(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-SVHBR/L-27050-16</b>	40	27	50	107,5	0	0	✓	0,39	GI017	C-SV16S-1
<b>C5-SVHBR/L-35060-16</b>	50	35	60	107,5	0	0	✓	0,70	GI017	C-SV16S-2
<b>C6-SVHBR/L-45065-16</b>	63	45	65	107,5	0	0	✓	1,12	GI017	C-SV16S-2

	GI017	VB.. 1604..		VC.. 1604..
--	-------	-------------	--	-------------

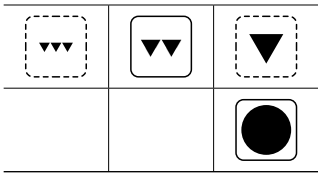
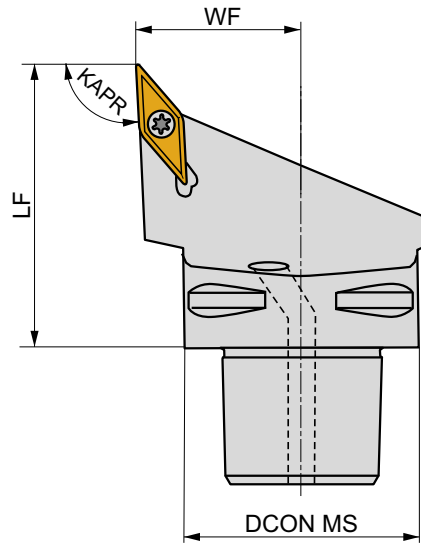
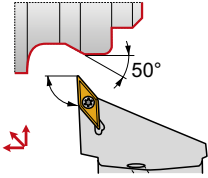
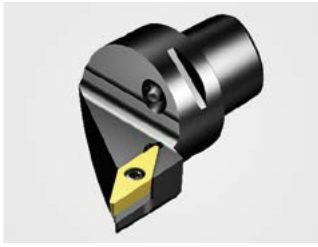
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

# C.-SVJB(RL) EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C3-SVJBR-22040-11-B1</b>	32	22	40	93	0	0	✓	0,20	GI194	C-SV11
<b>C4-SVJBR-27050-11-B1</b>	40	27	50	93	0	0	✓	0,38	GI194	C-SV11
<b>C4-SVJBR/L-27050-16</b>	40	27	50	93	0	0	✓	0,35	GI017	C-SV16S-1
<b>C5-SVJBR/L-35060-16</b>	50	35	60	93	0	0	✓	0,64	GI017	C-SV16S-2
<b>C6-SVJBR/L-45065-16</b>	63	45	65	93	0	0	✓	1,11	GI017	C-SV16S-2

GI194	VB.. 1103..	VC.. 1103..
GI017	VB.. 1604..	VC.. 1604..

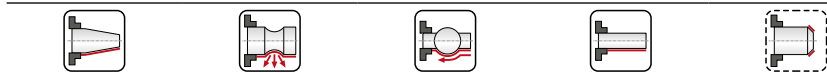
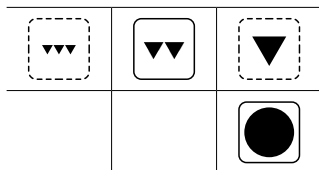
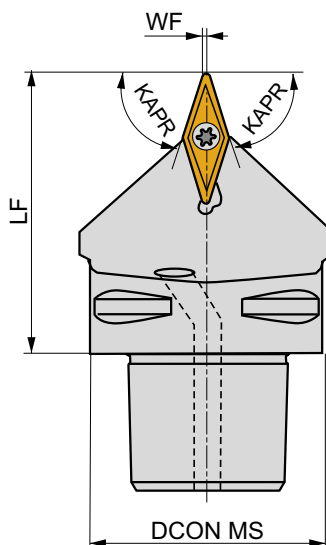
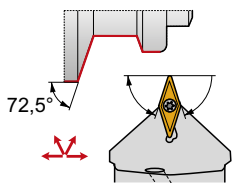
C-SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	-	-	FLAGT07P	CN 034-01	
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-01	
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAGT15P/3,5	CN 034-02	

# C.-SVVBN EXT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	WF	LF	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-SVVBN-00050-16</b>	40	0,6	50	72,5	0	0	✓	0,36	GI017	C-SV16S-1
<b>C5-SVVBN-00060-16</b>	50	0,6	60	72,5	0	0	✓	0,56	GI017	C-SV16S-2
<b>C6-SVVBN-00065-16</b>	63	0,6	65	72,5	0	0	✓	1,00	GI017	C-SV16S-2

GI017		VB.. 1604..		VC.. 1604..

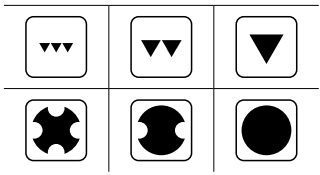
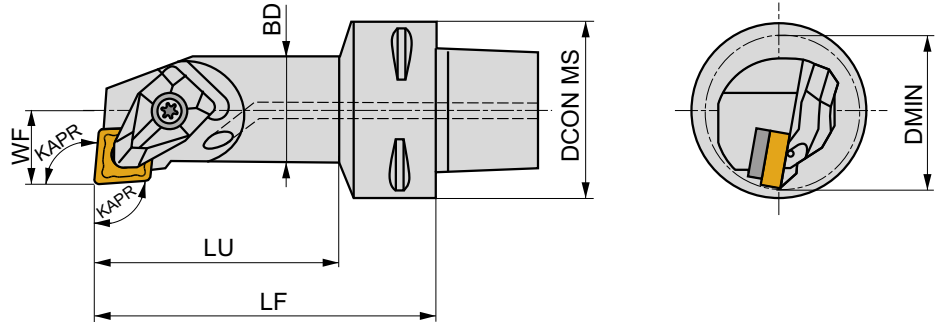
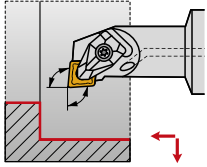
C-SV16S-1	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-01
C-SV16S-2	US 2001-T15P	3,0	M3,5	12,1	SVS 270-01	MS 9001	FLAG T15P/3,5	CN 034-02

# C.-DCLN(RL) INT

**P M K N S H**

**D**

**PRAMET**



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-DCLNR-13080-09</b>	40	25	13	80	57	20	95	-14	-6	✓	0,43	GI133	DC09
<b>C4-DCLNR/L-17090-12</b>	40	32	17	90	68	25	95	-12	-6	✓	0,53	GI043	DCI12
<b>C5-DCLNR/L-17090-12</b>	50	32	17	90	66	25	95	-12	-6	✓	0,73	GI043	DCI12
<b>C6-DCLNR-17100-12</b>	63	32	17	100	72	25	95	-12	-6	✓	1,14	GI043	DCI12
<b>C6-DCLNR-27140-16</b>	63	50	27	140	114	40	95	-16	-6	✓	1,80	GI050	DC16

GI133	CN.. 0903..
GI043	CN.. 1204..
GI050	CN.. 1606..

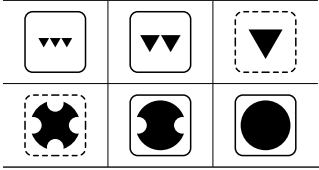
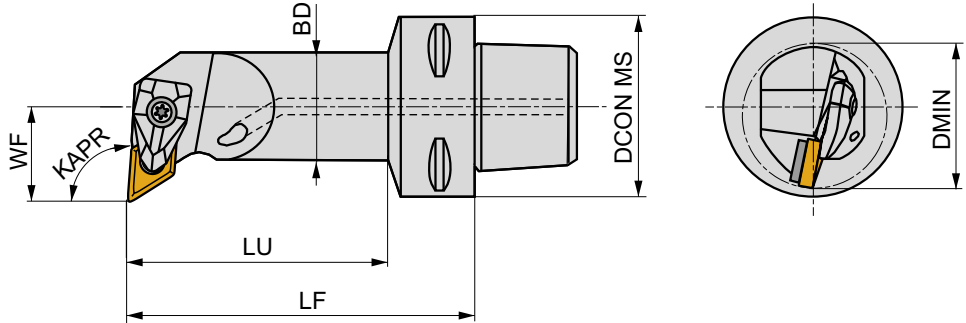
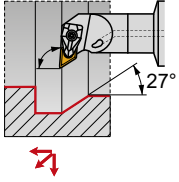
DC09	DCS 09	1,7	DCS 236-04	US 2004-T09P	FLAG T09P	-
DCI12	DCS 12	3,9	DCS 234-01	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5	-
DC16	DCS 16	6,4	DCS 234-03	US 2007-T20P	-	LKT20P

# C-DDUN(RL) INT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-DDUNR/L-17090-11</b>	40	32	17	90	68	25	93	-12	-6	✓	0,51	GI046	DD11

	GI046		DN.. 1104..
--	-------	--	-------------

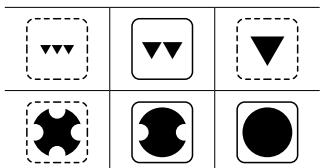
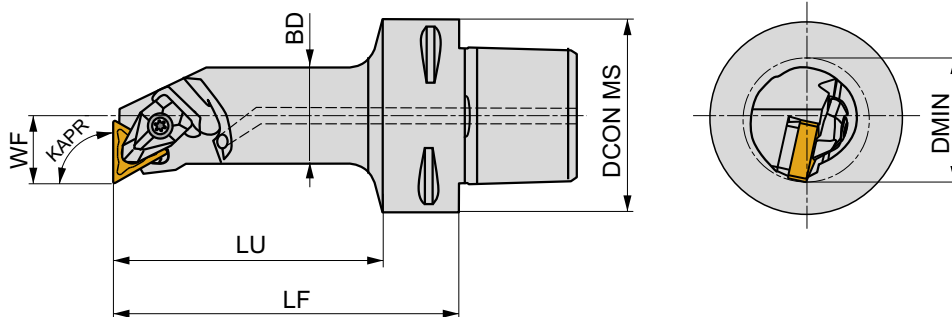
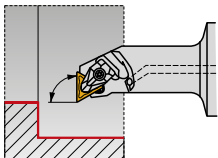
	DD11		DCS 09		1,7		DDS 267-01		US 2004-T09P		FLAG T09P
--	------	--	--------	--	-----	--	------------	--	--------------	--	-----------

# C.-DTFN(RL) INT

P M K N S H

D

PRAMET



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]		kg	GI024	DTI16
<b>C4-DTFNR-17090-16</b>	40	32	17	90	68	25	91	-12	-6	✓	0,55	GI024	DTI16

GI024	TN.. 1604..

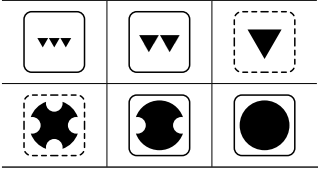
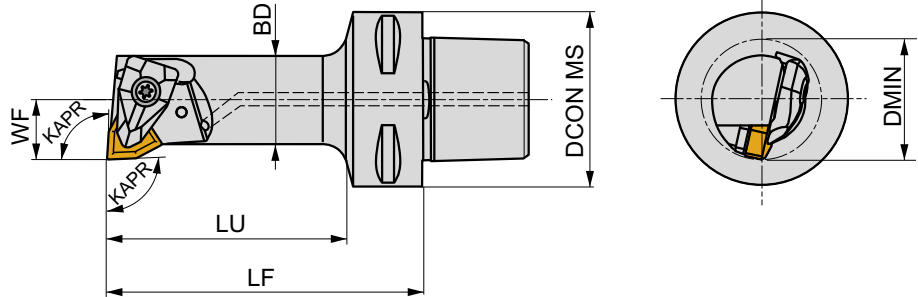
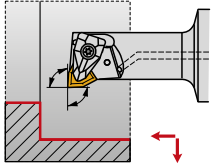
DTI16	DCS 09	1,7	DTS 316-01	US 2004-T09P	FLAG T09P

# C-DWLN(RL) INT

**P M K N S H**

**D**

**PRAMET**



	DCON MS	DIMN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-DWLN(RL)-13075-06</b>	40	27	13	75	52	20	95	-17	-6	✓	0,42	GI028	DW06
<b>C4-DWLN(RL)-17090-08</b>	40	33	17	90	68	25	95	-12	-6	✓	0,53	GI072	DW108

GI028							WN.. 0604..						
GI072							WN.. 0804..						

DW06	DCS 09	1,7	DWS 328-01	US 2004-T09P	FLAG T09P
DW108	DCS 12	3,9	DWS 328-02	US 2002-T15P	FLAG T15P/3,5

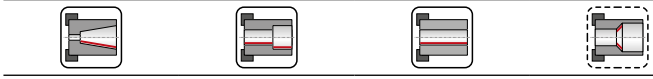
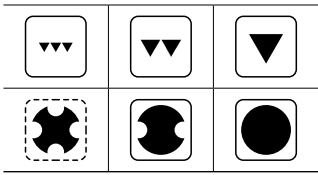
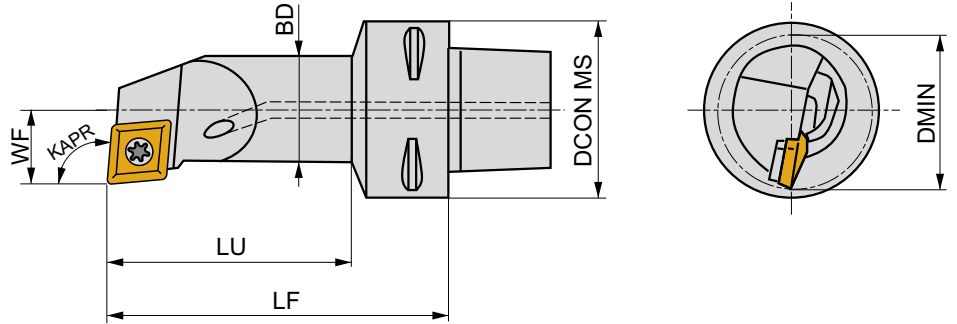
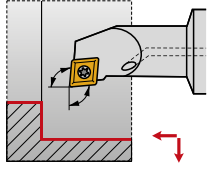


# C.-SCLC(RL) INT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C3-SCLCR-11065-09</b>	32	20	11	65	48	16	95	-8,4	0	✓	0,20	G1041	SC09M
<b>C3-SCLCR-13075-09</b>	32	25	13	75	58	20	95	-5,8	0	✓	0,26	G1041	SC09M
<b>C4-SCLCR/L-11070-09</b>	40	20	11	70	47	16	95	-8,4	0	✓	0,36	G1041	SC09M
<b>C4-SCLCR/L-13080-09</b>	40	25	13	80	57	20	95	-5,8	0	✓	0,41	G1041	SC09M
<b>C4-SCLCR-17090-09</b>	40	32	17	90	68	25	95	-3,4	0	✓	0,52	G1041	SC09M
<b>C5-SCLCR/L-11070-09</b>	50	20	11	70	46	16	95	-8,4	0	✓	0,57	G1041	SC09M
<b>C5-SCLCR/L-13080-09</b>	50	25	13	80	56	20	95	-5,8	0	✓	0,65	G1041	SC09M

G1041 CC. 09T3..

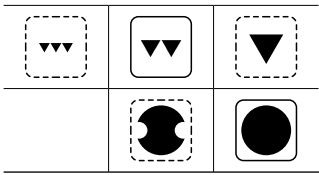
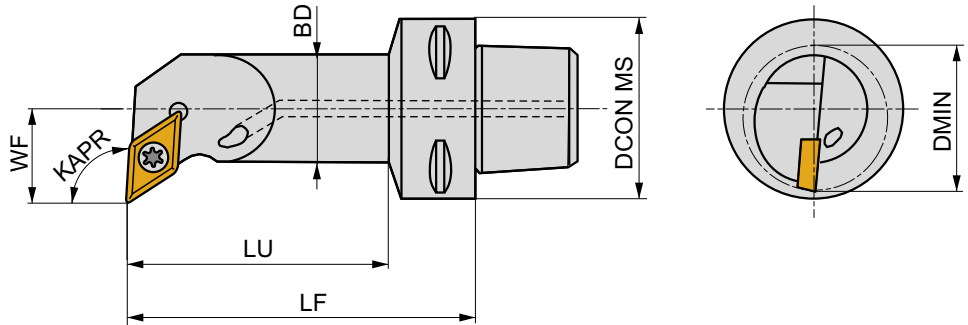
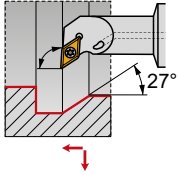
SC09M US 2009-T15P 3,0 M3,5 10,1 FLAGT15P/3,5

# C.-SDUC(RL) INT

P M K N S H

S

PRAMET



	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO				
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C3-SDUCR-11065-07</b>	50	20	11	65	48	16	93	-4,3	0	✓	0,20	GI052	SV11
<b>C4-SDUCR/L-11070-07</b>	40	20	11	70	47	16	93	-4,3	0	✓	0,36	GI052	SV11
<b>C4-SDUCR/L-13080-11</b>	40	25	13	80	57	20	93	-5,8	0	✓	0,41	GI012	SC09M
<b>C4-SDUCR/L-17090-11</b>	40	32	17	90	68	25	93	-3,4	0	✓	0,52	GI012	SV16
<b>C5-SDUCR/L-13080-11</b>	50	25	13	80	56	20	93	-5,8	0	✓	0,65	GI012	SC09M
<b>C5-SDUCR-17090-11</b>	50	32	17	90	67	25	93	-3,4	0	✓	0,69	GI012	SV16

GI052	DC.. 0702..
GI012	DC.. 11T3..

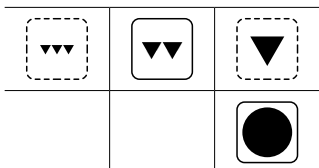
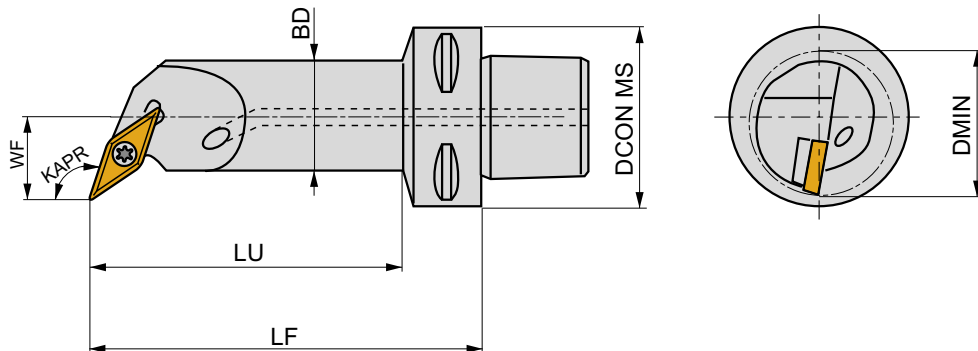
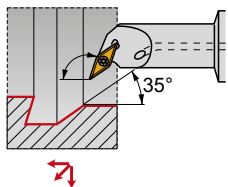
SV11	US 2003-T07P	0,8	M2,5	6,5	FLAGT07P
SC09M	US 2009-T15P	3,0	M3,5	10,1	FLAGT15P/3,5
SV16	US 2010-T15P	3,0	M3,5	10,1	FLAGT15P/3,5

# C-SVQB(RL) INT

P M K N S H

S

PRAMET

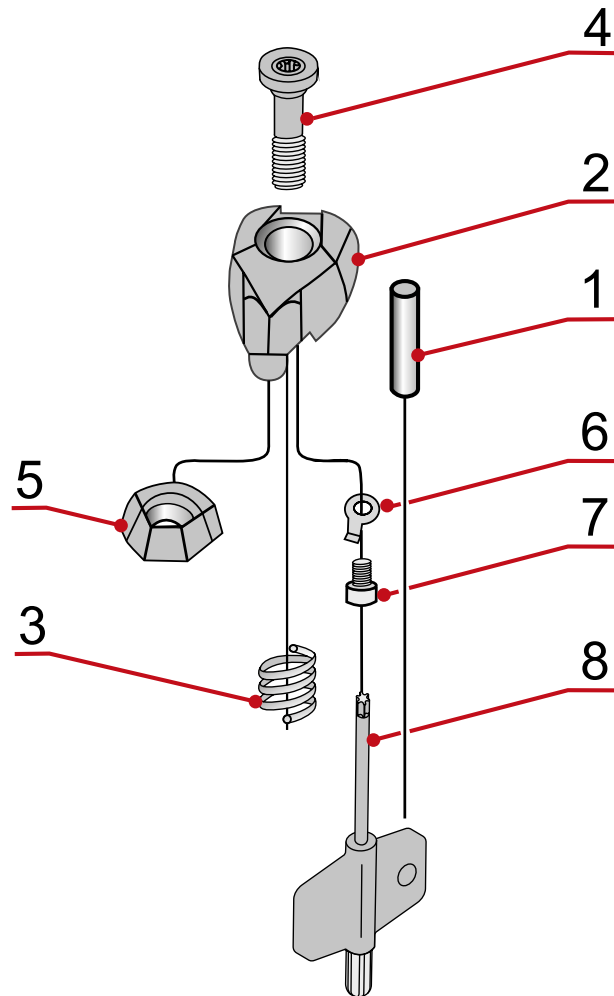


	DCON MS	DMIN	WF	LF	LU	BD	KAPR	LAMS	GAMO		kg		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]	[°]				
<b>C4-SVQBR/L-18090-16</b>	40	33	18	90	68	25	108	-7,2	0	✓	0,50	GI017	SV16
<b>C5-SVQBR/L-18090-16</b>	50	33	18	90	67	25	108	-7,2	0	✓	0,68	GI017	SV16

	GI017		VB.. 1604..									VC.. 1604..
--	-------	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------

SV16	US 2010-T15P	3,0	M3,5		10,1	FLAGT15P/3,5

## SAMENSTELLING KLEMMING



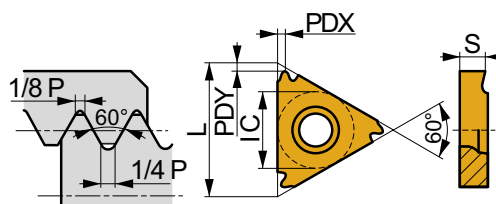
	1	2	3	4		5	6	7	8
DCS 09	CP 2655	CD 09	PR 0157	CS 8601-T09P	1,7	-	-	-	-
DCS 12	CP 2607	CD 12	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	-	-	-	-
DCS 16	CP 2607	CD 16	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	-	-	-	-
DCS 19	CP 2607	CD 19	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	-	-	-	-
DCS 25	CP 2607	CD 25	PR 0101	CS 8604-T25P	9,5	-	-	-	-
DCS 16V	CP 2607	CD 16V	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	-	-	-	-
DCS 12C2	CP 2607	CD 12C2	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	PP 3002	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 16C2	CP 2607	CD 16C2	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	PP 3003	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 12C4	CP 2607	CD 12C4	PR 0158	CS 8602-T15P	3,9	PP 3002	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P
DCS 16C4	CP 2607	CD 16C4	PR 0159	CS 8603-T20P	6,4	PP 3003	H 1201	CS 9701-T07P	FLAG T07P



## TN M EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



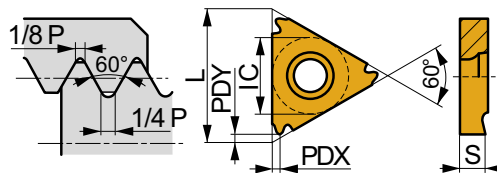
2019  
M159

i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER050M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,5	-	0,8	0,8
1		TN 16ER075M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,75	-	0,8	0,8
		TN 16ER080M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,8	-	0,6	0,8
F		TN 16ER100M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
	10°	TN 16ER125M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,25	-	0,8	0,8
		TN 16ER150M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
		TN 16ER175M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,75	-	1,5	1,2
		TN 16ER200M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2	-	1,5	1,2
		TN 16ER250M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2,5	-	1,5	1,2
		TN 16ER300M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	3	-	1,5	1,2

## TN M INT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



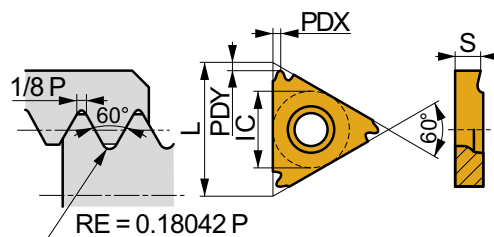
2019  
T160

i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16NR050M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,5	-	0,8	0,8
1		TN 16NR075M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	0,75	-	0,8	0,8
		TN 16NR100M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
F		TN 16NR125M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,25	-	0,8	0,8
	15°	TN 16NR150M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
		TN 16NR175M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	1,75	-	1,5	1,2
		TN 16NR200M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2	-	1,5	1,2
		TN 16NR250M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	2,5	-	1,5	1,2
		TN 16NR300M-AL	HF7				■			●	+++	-	-	-	-	-	3	-	1,5	1,2

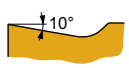
# TN MJ EXT



	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



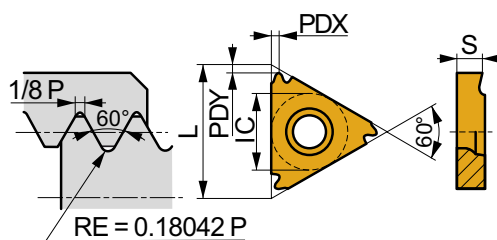
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER100MJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	1	-	0,8	0,8
1		TN 16ER150MJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	1,5	-	0,8	0,8
U																				
E																				



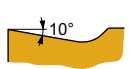
# TN UNJ EXT



	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47



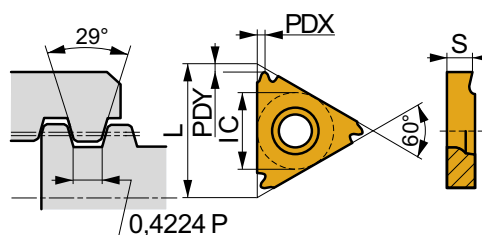
i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY
		TN 16ER320UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	32	0,8	0,8
1		TN 16ER280UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	28	0,8	0,8
		TN 16ER240UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	24	0,8	0,8
U		TN 16ER200UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	20	0,8	0,8
		TN 16ER180UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	18	0,8	0,8
E		TN 16ER160UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	1,5	1,2
		TN 16ER120UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	1,5	1,2
		TN 16EL320UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	32	0,8	0,8
1		TN 16EL280UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	28	0,8	0,8
		TN 16EL240UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	24	0,8	0,8
U		TN 16EL200UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	20	0,8	0,8
		TN 16EL180UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	18	0,8	0,8
E		TN 16EL160UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	1,5	1,2
		TN 16EL120UNJ	T8030	■	■	■		■		●	+++	-	-	-	-	-	-	12	1,5	1,2



## TN STACME EXT

PRAMET

	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47

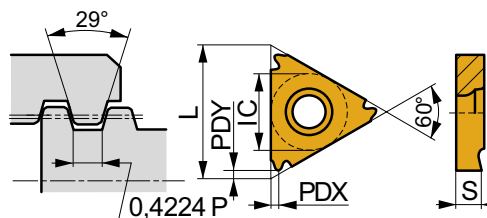


i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY	
		TN 16ER160STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8	
		TN 16ER120STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
		TN 16ER100STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
		TN 16ER080STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16ER060STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	6	1,4	1,3
		TN 16EL160STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8	
		TN 16EL120STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
		TN 16EL100STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
		TN 16EL080STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16EL060STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	6	1,4	1,3

## TN STACME INT

PRAMET


	IC	L	S
16	9,525	16,5	3,47




i		ISO		P	M	K	N	S	H	?		RE	FN	FX	CDN	CDX	TP	TPI	PDX	PDY	
		TN 16NR160STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8	
		TN 16NR120STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
		TN 16NR100STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
		TN 16NR080STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16NR060STACME*	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	6	1,3	1,3
		TN 16NL160STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	16	0,8	0,8	
		TN 16NL120STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	12	0,8	0,8
		TN 16NL100STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	10	1,5	1,3
		TN 16NL080STACME	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	8	1,5	1,3
		TN 16NL060STACME*	T8030	■	■	■		☑		●	+++	-	-	-	-	-	-	-	6	1,3	1,3



## LIJST MET NIEUWE PRODUCTEN

ISO	
CCMT 09T302E-UR	T6310
CCMT 09T302E-UR	T8330
CNMG 160612E-R	T7335
CNMG 160616E-NMR	T9315
DCMT 11T304E-FM	T9310
DCMT 11T308E-FM	T9310
DNMG 150612E-FM	T9310
TNMG 160412E-FM	T9310
TNMG 160412E-SF	T6310
TNMG 160412E-SF	T9325
TNMG 160412E-SM	T6310
TNMG 220404E-SF	T6310
TNMG 220404E-SF	T7325
TNMG 220404E-SF	T9325
TNMG 220412E-SF	T6310
TNMG 220412E-SF	T7325
TNMG 220412E-SF	T9325
TNMG 220412E-SM	T6310
VBMT 160408E-FM	T9310
VCGT 130302E-NF2	T6310
VCGT 130308E-NF2	T6310
WNMG 060408E-SF	T9315
WNMG 060412E-RM	T9310

ISO	
TN 16EL080ACME	T8030
TN 16EL100ACME	T8030
TN 16EL120ACME	T8030
TN 16NL080ACME	T8030
TN 16NL100ACME	T8030
TN 16NL120ACME	T8030
TN 16NR100ACME	T8030
TN 16NR120ACME	T8030
TN 22NL060ACME	T8030
TN 16EL110BSPT	T8030
TN 16EL140BSPT	T8030
TN 16EL190BSPT	T8030
TN 16EL280BSPT	T8030
TN 16ER190BSPT	T8030
TN 16ER280BSPT	T8030
TN 16NL110BSPT	T8030
TN 16NL140BSPT	T8030
TN 16NL190BSPT	T8030
TN 16NL280BSPT	T8030
TN 16NR190BSPT	T8030
TN 16NR280BSPT	T8030
TN 16EL350M*	T8030
TN 16ER350M*	T8030

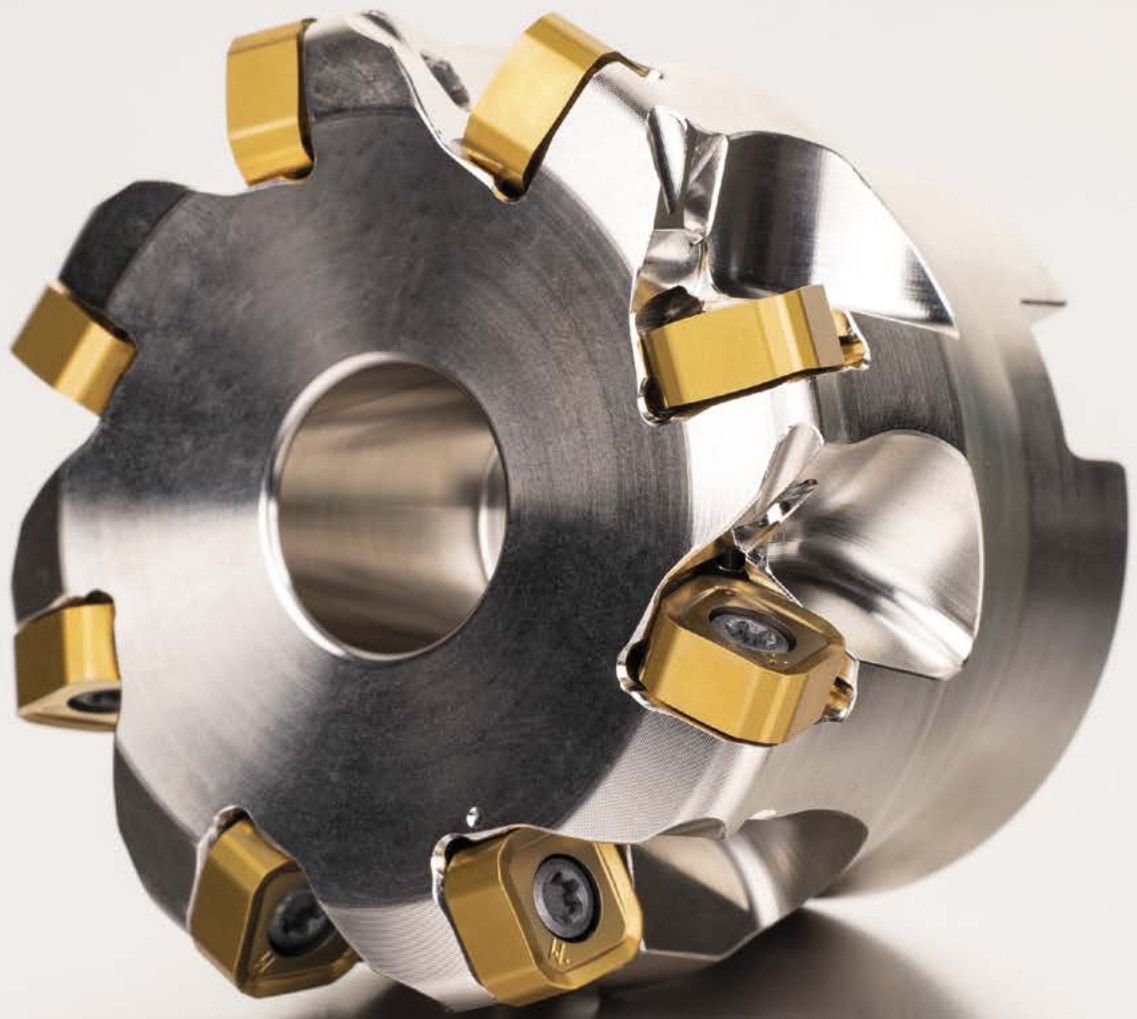
ISO	
TN 16NL350M*	T8030
TN 16NR350M*	T8030
TN 16EL060RD*	T8030
TN 16EL080RD	T8030
TN 16EL100RD	T8030
TN 16NL060RD*	T8030
TN 16NL080RD	T8030
TN 16NL100RD	T8030
TN 16EL240W	T8030
TN 16EL260W	T8030
TN 16ER240W	T8030
TN 16ER260W	T8030
TN 16NL240W	T8030
TN 16NL260W	T8030
TN 16NR240W	T8030
TN 16NR260W	T8030

\* Beitel dienen aangepast te worden

# FREZEN

---





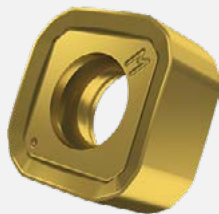
## FREZEN VOOR HOGE VOEDINGSSNELHEDEN MET ACHT SNIJKANTEN EN TOT 1,7 MM SNEDEDIEPTE

Dit is wederom een uitbreiding van het aanbod aan gereedschappen voor efficiënt frezen met hoge voedingssnelheden ten behoeve van de algemene freesbewerkingen en ook stempel- en matrijsproductie. De basis wordt gevormd door sterke wisselplaten met acht snijkanten voor hoge productiviteit bij uiteenlopende materialen en toepassingen.

### KENMERKEN EN VOORDELEN

- Dubbelzijdige vierkante wisselplaten met acht snijkanten
- Axiale snedediepte tot maximaal 1,7 mm
- Sterke hoofdsnijkant
- MM-geometrie ontworpen voor een gladdere snede
- Freesbodies voor kopieerfrezen, circulaire interpolatie, hellingfrezen en vlakfrezen
- Diameterbereik 32 mm - 125 mm met tussenmaten voor stempel- en matrijsproductie
- Vingerfrezen, modulaire en opsteekfrezen
- Alle frezen hebben een speciaal ontworpen inwendige koeling
- **Kostenbesparingen** - acht snijkanten voor aantrekkelijke prijs per snijkant
- **Hogere productiviteit** - frezen met hoge voedingssnelheden met tot wel 50% hogere verspaningscapaciteit dankzij grotere snede diepten
- **Proces zekerheid** - vooral bij het bewerken van hoeken in een kamer
- **Reduceert trillingen** - bruikbaar voor 5-10xD reikwijdte (grote uitsteeklengte)
- **Complete oplossing voor stempel en matrijs productie** - breed aanbod aan toepassingen, bewerkingsmaterialen, freesdiameters en -typen

### GEOMETRIËN VAN WISSELPLATEN

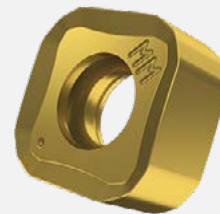


NEW

M

#### GEOMETRIE M

- Staal en gietstaal
- Secundair voor: gietijzer



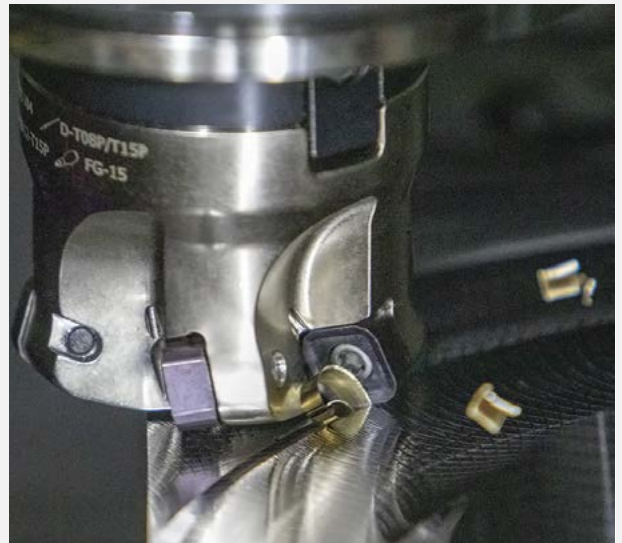
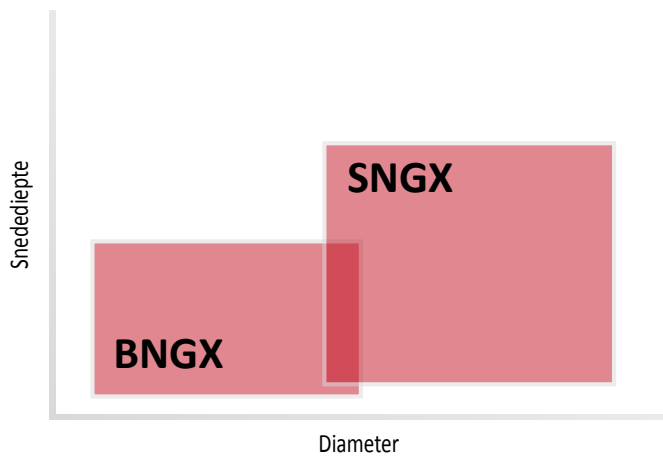
NEW

MM

#### GEOMETRIE MM

- Roestvast staal, langspanige staalsoorten, gietstaal en superlegeringen

### TOEPASSINGSGBIED



### BEWERKINGSVOORBEELD

**Materiaal:** Gereedschapsstaal 1.2343 (300 HB)  
**Materiaalgroep:** P  
**Werkstuk:** Plaat  
**Wisselplaat:** SNGX 110416SR-M:M8310  
**Gereedschap:** HFC vlakfrees  
 50A05R-SMOSN11-C  
**Koelmiddel:** Nee

Bewerking			Vlakfrees
Wisselplaatgeometrie			<b>M</b>
Snijsnelheid	$v_c$	m/min	200
Voeding per tand	$f_z$	mm	1,2
Voedingssnelheid per minuut	$f$	mm/min	8520
Axiale snedediepte	$a_p$	mm	1,5
Radiale snedediepte	$a_e$	mm	35



# SSN11

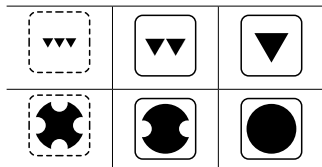
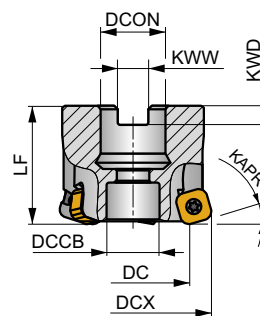
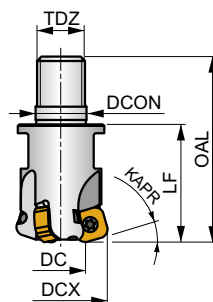
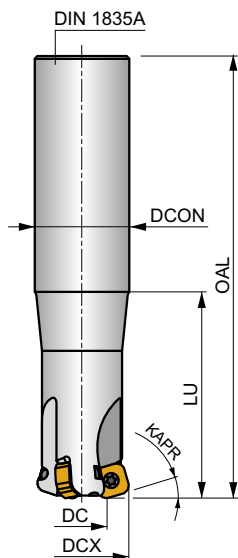
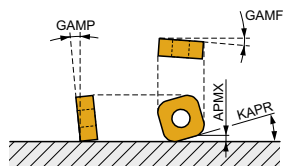
P M K S H

PRAMET

S



KAPR	18°
APMX	1,7 mm



	0,20-0,46
	0,20-0,46



ISO	DCX	DC	OAL	LF	DCON MS	DCCB	LU	TDZ	KWW	KWD	GAMP	GAMF										
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[°]										
32E3R070A32-SSN11-C	32	18,3	150	-	32	-	70	-	-	-	-10	-11,5	3	-	17500	✓	0,69	G1339	C0314	-		
32E3R120A32-SSN11-C	32	18,3	200	-	32	-	120	-	-	-	-10	-11,5	3	-	17500	✓	0,89	G1339	C0314	-		
35E3R050A32-SSN11-C	35	21,2	200	-	32	-	50	-	-	-	-10	-11	3	-	16800	✓	1,05	G1339	C0314	-		
32E3R040M16-SSN11-C	32	18,3	63	40	17	-	-	M16	-	-	-10	-11,5	3	-	-	✓	0,17	G1339	C0314	-		
35E3R040M16-SSN11-C	35	21,2	63	40	17	-	-	M16	-	-	-10	-11	3	-	-	✓	0,19	G1339	C0314	-		
40E4R043M16-SSN11-C	40	26,2	66	43	17	-	-	M16	-	-	-10	-10,5	4	✓	-	✓	0,23	G1339	C0314	-		
40A04R-SMOSN11-C	40	26,2	-	40	16	12,4	-	-	8,4	5,6	-10	-10,5	4	✓	15700	✓	0,19	G1339	C0316	-		
42A04R-SMOSN11-C	42	28,2	-	40	16	14,1	-	-	8,4	5,6	-10	-10,5	4	✓	15300	✓	0,21	G1339	C0318	-		
50A05R-SMOSN11-C	50	36,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	5	✓	14000	✓	0,31	G1339	C0320	-		
50A06R-SMOSN11-C	50	36,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	14000	✓	0,31	G1339	C0320	-		
52A05R-SMOSN11-C	52	38,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	5	✓	13800	✓	0,34	G1339	C0320	-		
52A06R-SMOSN11-C	52	38,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	13800	✓	0,33	G1339	C0320	-		
63A06R-SMOSN11-C	63	49,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	6	✓	12500	✓	0,46	G1339	C0320	-		
63A08R-SMOSN11-C	63	49,1	-	40	22	18,1	-	-	10,4	6,3	-10	-10	8	✓	12500	✓	0,47	G1339	C0320	-		
66A06R-SMOSN11-C	66	52,1	-	50	27	18,1	-	-	12,4	7	-10	-10	6	✓	12200	✓	0,74	G1339	C0322	-		
66A08R-SMOSN11-C	66	52,1	-	50	27	18,1	-	-	12,4	7	-10	-10	8	✓	12200	✓	0,75	G1339	C0322	-		
80A07R-SMOSN11-C	80	66,1	-	50	27	38,1	-	-	12,4	7	-10	-10	7	✓	11100	✓	0,95	G1339	C0324	AC001		
80A09R-SMOSN11-C	80	66,1	-	50	27	38,1	-	-	12,4	7	-10	-10	9	✓	11100	✓	0,93	G1339	C0324	AC001		
100A08R-SMOSN11-C	100	86,1	-	50	32	45,1	-	-	14,4	8	-10	-10	8	✓	9900	✓	1,63	G1339	C0324	AC002		
115A08R-SMOSN11-C	115	101,1	-	50	32	45,1	-	-	14,4	8	-10	-10	8	✓	9200	✓	2,09	G1339	C0324	AC002		
125A08R-SMOSN11-C	125	111,1	-	63	40	56,1	-	-	16,4	9	-10	-10	8	✓	8900	✓	3,16	G1339	C0324	AC003		



G1339



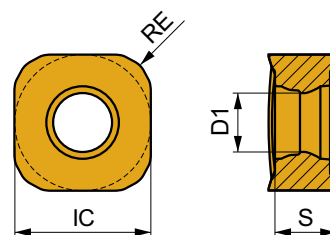
SNGX 1104..

CO314	US 44012-T15P	3,5	M4	12	-	-	Flag T15P	-
CO316	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HCS0840C
CO318	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS90835
CO320	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS1030C
CO322	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	HS1230C
CO324	US 44012-T15P	3,5	M4	12	D-T08P/T15P	FG-15	-	-

AC001	KS 1230	K.FMH27
AC002	KS 1635	K.FMH32
AC003	KS 2040	K.FMH40

## SNGX 11

	IC	D1	S
1104	10,6	4,56	4,76



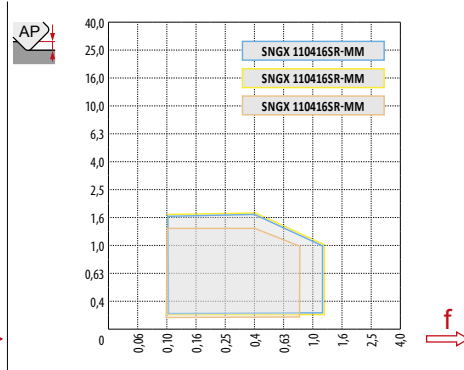
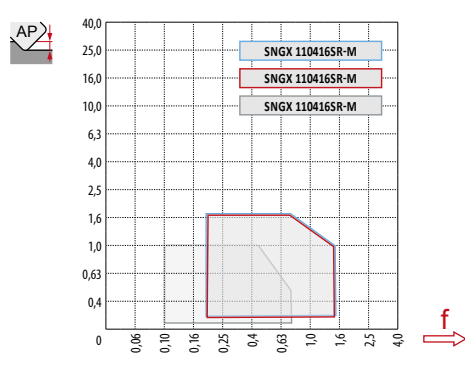
			P	M	K	N	S	H			RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	APMN	APMX		
   	SNGX 110416SR-M		M9325	■					●	---	1,6	0,2	1,13	0,2	1,7		
			M9340	■						✘	---	1,6	0,2	1,13	0,2	1,7	
			M8310	■	▣				▣		✘	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
			M8330	■	▣				▣		✘	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
			M8340	■	▣				▣		✘	+/-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7
    	SNGX 110416SR-MM		M9340	▣	■			■	●	---	1,6	0,1	0,9	0,2	1,7		
			M6330	▣	■			■		✘	-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7	
			M8340	▣	■			■		✘	+/-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7	
			M8345	▣	■			■		✘	+/-	1,6	0,1	1,2	0,2	1,7	
			8215	■	▣				▣		✘	-	1,6	0,2	1,5	0,2	1,7

ISO	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	M9325	M9340	M6330	M8310	M8330	M8340	M8345	8215
P	●	0,20	335	299	230	290	273	246	193	275
	●	0,20	308	275	212	267	251	227	177	253
	✘	0,20	265	236	182	229	215	195	152	217
M	●	0,10	-	175	163	-	-	143	113	-
	●	0,10	-	161	150	-	-	131	104	-
	✘	0,10	-	138	128	-	-	113	89	-
K	●	0,20	-	-	-	275	258	238	-	260
	●	0,20	-	-	-	253	237	219	-	239
	✘	0,20	-	-	-	217	203	188	-	205
S	●	0,10	-	80	73	-	-	63	50	-
	●	0,10	-	74	67	-	-	58	46	-
	✘	0,10	-	63	57	-	-	49	40	-
H	●	0,10	-	-	-	58	53	-	-	53
	●	0,10	-	-	-	53	48	-	-	48
	✘	0,10	-	-	-	45	41	-	-	41



$a_e$ DCX	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,75	0,80	0,90	1,00
	1,48	1,35	1,27	1,22	1,19	1,16	1,11	1,08	1,05	1,03	1,02	1,01	0,99	0,98
	2,87	2,05	1,69	1,48	1,33	1,23	1,09	0,75	0,94	0,90	0,89	0,88	0,88	1,00
	0,64	0,64	0,64	0,64	0,64	0,65	0,65	0,67	0,68	0,71	0,72	0,74	0,79	1,00

	SNGX 11 - M	SNGX 11 - MM
RE	1,6	1,6
BS	-	-



HFC														
DCX	AP	0,00	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
32		18,30	19,53	20,76	21,99	23,22	24,46	25,07	25,69	26,30	26,92	27,53	28,15	28,76
35		21,20	22,43	23,66	24,89	26,12	27,36	27,97	28,59	29,20	29,82	30,43	31,05	31,66
40		26,20	27,43	28,66	29,89	31,12	32,36	32,97	33,59	34,20	34,82	35,43	36,05	36,66
42		28,20	29,43	30,66	31,89	33,12	34,36	34,97	35,59	36,20	36,82	37,43	38,05	38,66
50		36,10	37,33	38,56	39,79	41,02	42,26	42,87	43,49	44,10	44,72	45,33	45,95	46,56
52	DEF	38,10	39,33	40,56	41,79	43,02	44,26	44,87	45,49	46,10	46,72	47,33	47,95	48,56
63		49,10	50,33	51,56	52,79	54,02	55,26	55,87	56,49	57,10	57,72	58,33	58,95	59,56
66		52,10	53,33	54,56	55,79	57,02	58,26	58,87	59,49	60,10	60,72	61,33	61,95	62,56
80		66,10	67,33	68,56	69,79	71,02	72,26	72,87	73,49	74,10	74,72	75,33	75,95	76,56
100		86,10	87,33	88,56	89,79	91,02	92,26	92,87	93,49	94,10	94,72	95,33	95,95	96,56
115		101,10	102,33	103,56	104,79	106,02	107,26	107,87	108,49	109,10	109,72	110,33	110,95	111,56
125		111,10	112,33	113,56	114,79	116,02	117,26	117,87	118,49	119,10	119,72	120,33	120,95	121,56
	AP	-	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70
		-	1,37	0,98	0,81	0,71	0,64	0,62	0,59	0,58	0,56	0,54	0,53	0,52





### SNGX

DCX	max	FX
32	5,0	0,25
35	5,0	0,25
40	5,2	0,30
42	5,2	0,30
50	5,3	0,30
52	5,3	0,30
63	5,4	0,30
66	5,4	0,30
80	5,5	0,35
100	5,5	0,35
115	5,5	0,35
125	5,5	0,35



### SNGX (HFC)

DCX	RPMX	APMX/I
32	0,8	1,4/100
35	0,8	1,4/100
40	0,7	1,2/100
42	0,7	1,2/100
50	0,5	0,9/100
52	0,5	0,9/100
63	0,4	0,7/100
66	0,4	0,7/100
80	0,3	0,5/100
100	0,2	0,3/100
115	0,2	0,3/100
125	0,2	0,3/100



### SNGX (HFC)

DCX	AP	FX
32	0,2	0,3
35	0,2	0,3
40	0,2	0,3
42	0,2	0,3
50	0,3	0,4
52	0,3	0,4
63	0,3	0,4
66	0,3	0,4
80	0,3	0,4
100	0,3	0,4
115	0,3	0,4
125	0,3	0,4



DCX	µm	3	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100
32		0,620	0,800	1,131	1,386	1,600	1,960	2,263	2,530	2,771	3,200	3,578
35		0,648	0,837	1,183	1,449	1,673	2,049	2,366	2,646	2,898	3,347	3,742
40		0,693	0,894	1,265	1,549	1,789	2,191	2,530	2,828	3,098	3,578	4,000
42		0,710	0,917	1,296	1,587	1,833	2,245	2,592	2,898	3,175	3,666	4,099
50		0,775	1,000	1,414	1,732	2,000	2,449	2,828	3,162	3,464	4,000	4,472
52		0,790	1,020	1,442	1,766	2,040	2,498	2,884	3,225	3,533	4,079	4,561
63		0,869	1,122	1,587	1,944	2,245	2,750	3,175	3,550	3,888	4,490	5,020
66		0,890	1,149	1,625	1,990	2,298	2,814	3,250	3,633	3,980	4,596	5,138
80		0,980	1,265	1,789	2,191	2,530	3,098	3,578	4,000	4,382	5,060	5,657
100		1,095	1,414	2,000	2,449	2,828	3,464	4,000	4,472	4,899	5,657	6,325
115		1,175	1,517	2,145	2,627	3,033	3,715	4,290	4,796	5,254	6,066	6,782
125		1,225	1,581	2,236	2,739	3,162	3,873	4,472	5,000	5,477	6,325	7,071



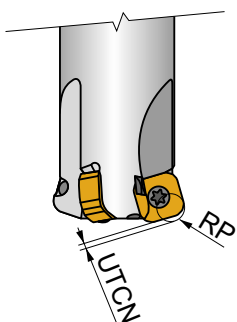
### SNGX

AP	0,2	0,5	1,0	1,7
FX	1,20	1,00	0,50	0,25



### SNGX (HFC)

DCX	d <sub>min</sub>	d <sub>max</sub>	S <sub>max</sub> d <sub>min</sub>	S <sub>max</sub> d <sub>max</sub>
32	48,0	63,8	0,7	1,4
35	54,0	69,8	0,8	1,5
40	64,0	79,8	0,9	1,5
42	68,0	83,8	1,0	1,6
50	84,0	99,8	0,9	1,4
52	88,0	103,8	1,0	1,4
63	109,0	125,8	1,0	1,4
66	115,0	131,8	1,1	1,4
80	143,0	159,8	1,0	1,3
100	183,0	199,8	0,9	1,1
115	213,0	229,8	1,1	1,3
125	233,0	249,8	1,2	1,4



SNGX	RP	UTCN
	[mm]	[mm]
SNGX 110416	4,6	0,92

### NIEUWE F-GEOMETRIE VOOR BEWERKINGEN MET HOGE KANS OP TRILLINGEN

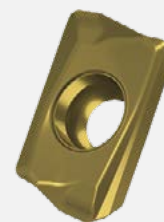
Onze populaire productfamilie van productieve freesgereedschappen is uitgebreid met een nieuwe F-geometrie voor het licht bewerken van austenitisch roestvast staal en laag-koolstofstaal.

#### KENMERKEN EN VOORDELEN

- Hoog positieve geometrie
- Smalle snijkant fase
- Geläpte snijkanten
- Spiraalvormige snijkanten
- In de eerste plaats voor hoek- en spiebaanfreesen, hellingfreesen en circulaire interpolatie, insteekfreesen en progressief insteekfreesen
- In de tweede plaats voor vlak- en kopieerfreesen
- **Maakt bewerken met een langere uitsteeklengte mogelijk** - minder trillingen en geluid
- **Voorkomt materiaalharding** – 20% lagere snijkrachten in vergelijking met M-geometrie
- **Verbeterde oppervlaktekwaliteit** – gladdere bewerking en laat geen bramen achter op de bewerkte wand
- **Kleinere krachten bij spaanafvoer** - in het bijzonder bij spiebaanfreesen
- **Hogere duurzaamheid** – vooral bij austenitisch roestvast staal



#### GEOMETRIËN VAN WISSELPLATEN



**NEW**

F

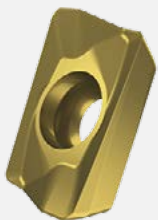
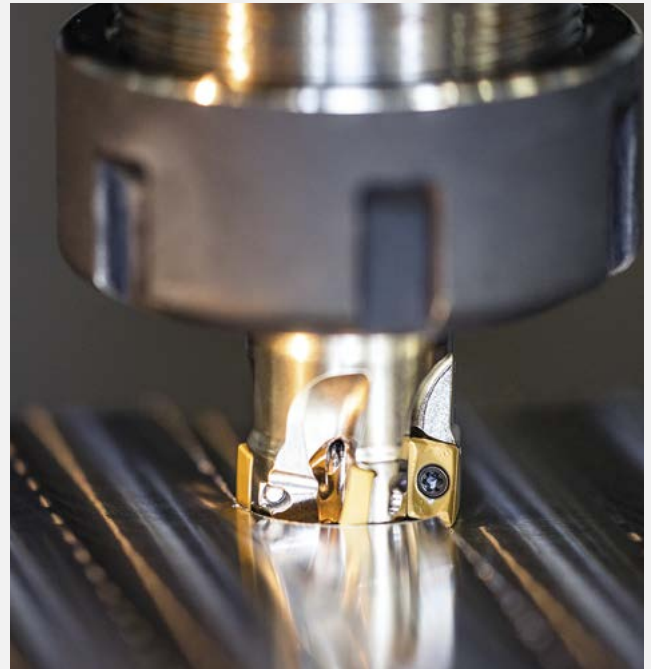
#### GEOMETRIE F

- Eerste keus voor trillingsgevoelige onderdelen
- Austenitisch roestvast staal en laag-koolstofstaal

### BEWERKINGSVOORBEELD

Materiaal: 316L  
 Materiaalgroep: M  
 Wisselplaat: ADMX070204SR-F:M6330  
 Gereedschap: 20A4R020A20-SAD07D-C  
 Koelmiddel: Nee

Bewerking		Hoekfrezen	
Snijsnelheid	$V_c$	m/min	210
Voeding per tand	$f_z$	mm	0,06
Voedingssnelheid per minuut	$f$	mm/min	201
Axiale sneddiepte	$a_p$	mm	2
Radiale sneddiepte	$a_e$	mm	12
Ruwheid	$R_a$	$\mu\text{m}$	0,42



M

### GEOMETRIE M

- Eerste keus bij algemene bewerkingen
- Staal, roestvast staal en gietstaal
- Nieuwe radii 1,2 en 1,6



FA

### GEOMETRIE FA

- Non-ferromaterialen



HF

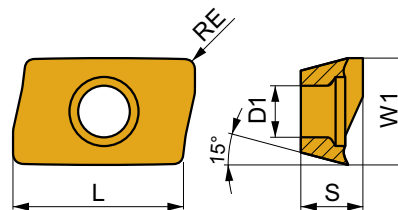
### GEOMETRIE HF

- Frezen met hoge voedingssnelheden

# ADMX 07



	W1	D1	L	S
0702	4,482	2,20	6,95	2,48

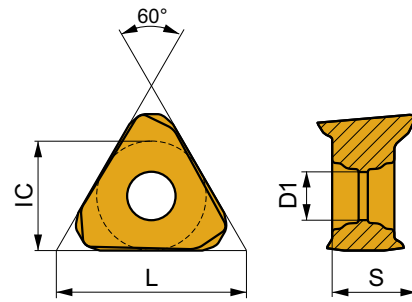


i	↖	ISO	[Texture]	P	M	K	N	S	H	[?]	[Water]	RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	APMN	APMX	
 	ADMX 070202SR-F	M8330	■	■	■	■	■	■	■	●	-	0,2	0,02	0,10	0,1	5,0	
		M8340	■	■	■	■	■	■	■	■	●	+/-	0,2	0,02	0,10	0,1	5,0
	ADMX 070204SR-F	M9340	■	■	■	■	■	■	■	■	●	---	0,4	0,02	0,08	0,1	5,0
		M6330	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
		M8310	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
		M8330	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
	ADMX 070208SR-F	M8340	■	■	■	■	■	■	■	■	●	+/-	0,4	0,02	0,10	0,1	5,0
		M6330	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
		M8310	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
		M8330	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	0,8	0,02	0,10	0,1	5,0
ADMX 070212SR-M	M8340	■	■	■	■	■	■	■	■	●	+/-	1,2	0,03	0,12	0,1	5,0	
	ADMX 070216SR-M	M8310	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0
		M8330	■	■	■	■	■	■	■	■	●	-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0
		M8340	■	■	■	■	■	■	■	■	●	+/-	1,6	0,03	0,12	0,1	5,0

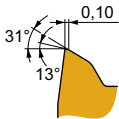
# TNGX 10

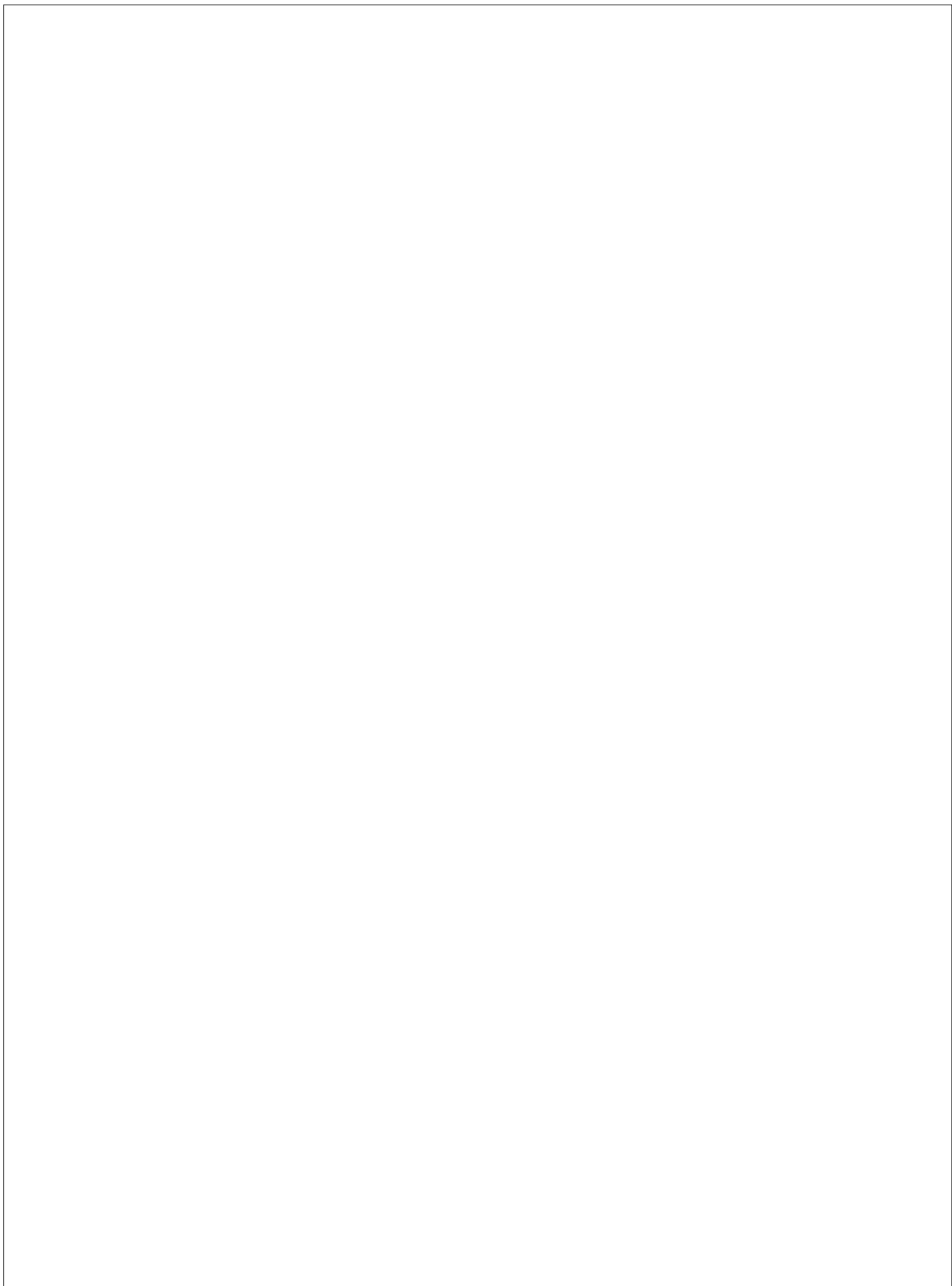
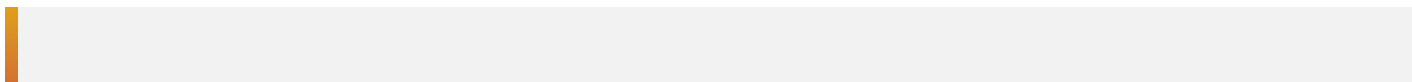


	IC	D1	L	S
100412	6,000	2,80	10,40	4,61
100416	6,000	2,80	10,40	4,54



i	ISO	M	P	K	N	S	H	?	RE	FN (f <sub>min</sub> )	FX (f <sub>max</sub> )	APMN	APMX	
	TNGX 100412SR-M	M8330	■	▣	▣	▣		●	-	1,2	0,05	0,15	0,3	5,0
		M8340	■	■	▣	▣		●	+/-	1,2	0,05	0,15	0,3	5,0
	TNGX 100416SR-M	M8310	■	▣	▣	▣		●	-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0
		M8330	■	▣	▣	▣		●	-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0
		M8340	■	■	▣	▣		●	+/-	1,6	0,05	0,15	0,3	5,0







# SIMPLY RELIABLE

De spaan is een duidelijke en ongecompliceerde vorm met een verhaal. Als professional kunt u de kwaliteit van het werk beoordelen door alleen te kijken naar de spaan. Het geeft een duidelijk en consistent signaal en dat is waarom we het gebruiken als een symbool voor het zijn van 'Simply Reliable'.

## Argentina

T: 54 (11) 6777-6777  
F: 54 (11) 4441-4467  
info.ar@dormerpramet.com

## Austria

T: +31 10 2080 240  
info.at@dormerpramet.com

## Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01  
info.be@dormerpramet.com

## Brazil

T: +55 11 5660 3000  
info.br@dormerpramet.com

## Canada

T: (888) 336 7637  
En Français: (888) 368 8457  
F: (905) 542 7000  
cs.canada@dormerpramet.com

## China

T: +86 21 2416 0508  
info.cn@dormerpramet.com

## Croatia

T: +385 98 407 489  
info.hr@dormerpramet.com

## Czech Republic

T: +420 583 381 111  
F: +420 583 215 401  
info.cz@dormerpramet.com

## Denmark

T: 808 82106  
info.se@dormerpramet.com

## Finland

T: 0205 44 7003  
info.fi@dormerpramet.com

## France

T: +33 (0)2 47 62 57 01  
F: +33 (0)2 47 62 52 00  
info.fr@dormerpramet.com

## Germany

T: +49 9131 933 08 70  
F: +49 9131 933 08 742  
info.de@dormerpramet.com

## Hungary

T: +36-96 / 522-846  
F: +36-96 / 522-847  
info.hu@dormerpramet.com

## India

T: +91 11 4601 5686  
info.in@dormerpramet.com

## Italy

T: +39 02 30 70 54 44  
info.it@dormerpramet.com

## Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45  
info.kz@dormerpramet.com

## Mexico

T: +52 (555) 7293981  
F: +52 (555) 7293981  
cs.mexico@dormerpramet.com

## Netherlands

T: +31 10 2080 240  
info.nl@dormerpramet.com

## Norway

T: 800 10 113  
info.se@dormerpramet.com

## Poland

T: +48 32 78-15-890  
F: +48 32 78-60-406  
info.pl@dormerpramet.com

## Portugal

T: +351 21 424 54 21  
info.pt@dormerpramet.com

## Romania

T: +4(0)730 015 885  
info.ro@dormerpramet.com

## Russia

T: +7 (495) 775 10 28  
Φ: +7 (499) 763 38 90  
info.ru@dormerpramet.com

## Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60  
F: +421 (41) 763 74 49  
info.sk@dormerpramet.com

## Slovenia

T: +385 98 407 489  
info.si@dormerpramet.com

## Spain

T: +34 935717722  
info.es@dormerpramet.com

## Sweden responsible for Iceland

T: +46 35 16 52 96  
info.se@dormerpramet.com

## Switzerland

T: +31 10 2080 240  
info.ch@dormerpramet.com

## Turkey

T: +90 533 212 45 47  
info.tr@dormerpramet.com

## Ukraine

T: +38 056 736 30 21  
F: +38 067 220 97 48  
info.ua@dormerpramet.com

## United Kingdom

responsible for Ireland  
T: 0870 850 4466  
F: 0870 850 8866  
info.uk@dormerpramet.com

## United States of America

T: (800) 877-3745  
F: (847) 783-5760  
cs@dormerpramet.com

## Other countries

### South America

T: +55 11 5660 3000  
info.br@dormerpramet.com

### Adria

T: +420 583 381 527  
F: +420 583 381 401  
info.rcee@dormerpramet.com

### Rest of the World

Dormer Pramet International UK  
T: +44 1246 571338  
F: +44 1246 571339  
info.int@dormerpramet.com

### Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520  
F: +420 583 215 401  
info.int.cz@dormerpramet.com

PRA-BRO-NEWS-2020-NL